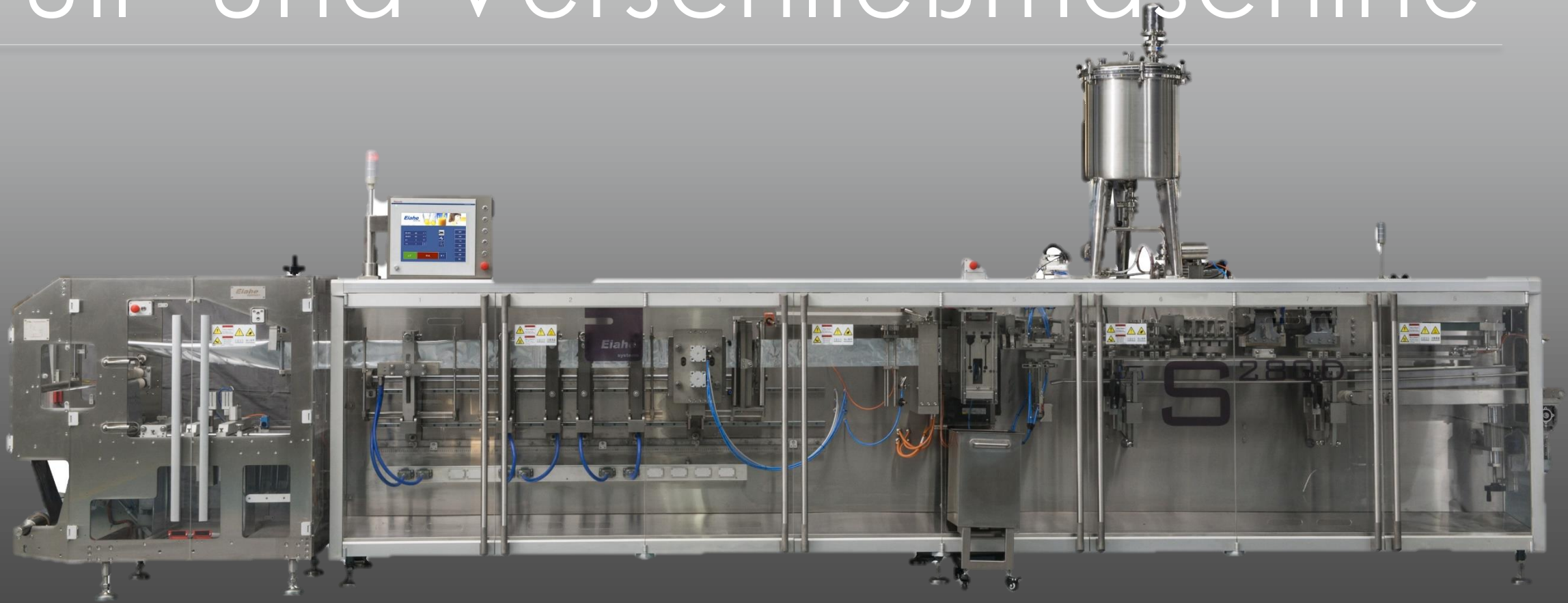


Horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschine



DEAPHS-Serie

Maschinenserie: DEAPHS

Horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschine

Standbodenbeutel

Produktbeispiele:

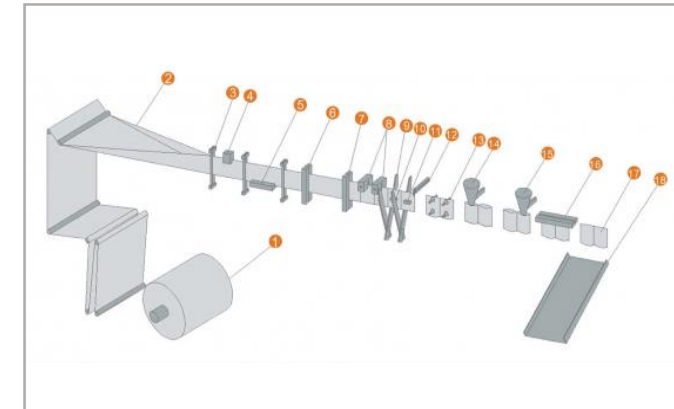


- Schokoladen-, Müsliriegel
- Tee / Gewürze
- Tiernahrung
- Instant-Gerichte
- Kosmetik / Hygieneartikel



**Geschwindigkeit:
bis zu 320 Stück / Minute**

Die Folie wird abgerollt (Punkt 1) und die Beutel werden geformt (Punkt 2).
Die Folie wird eingeführt, bis sie den Photosensor erreicht (Punkt 4).
Der Boden und die Seiten (Punkt 5 & 6) werden versiegelt.
Die Einreißkerbe wird hinzugefügt (Punkt 7) und der Beutel wird geschnitten (Punkt 8).
Die Pouches werden von der Maschine angezogen und geöffnet (Punkt 9 & 10).
Die Pouches werden befüllt und verschlossen (Punkt 11 & 12).
Das fertige Produkt wird aus der Maschine ausgegeben (Punkt 13 & 14).



Maschineninformationen:

Unsere DEAPHS-Serie ist speziell für die Befüllung von 3- und 4-seitig gesiegelten Sachet- und Doypack-Beuteln ausgelegt. Dank der verschiedenen Dosiersysteme, wie der Schneckendosierung, dem volumetrischen Becherfüller und dem Mehrkopffüller, verpackt die Maschine zuverlässig pulverförmige, flüssige und körnige Produkte (Zucker, Gewürze, Saft, Tomatenmark, Nüsse, Süßigkeiten, Waschmittel, Lotionen, Pillen, Kapseln, Pestizide, Fungizide etc.). Die Maschine produziert die befüllenden Beutel ebenfalls selbstständig aus Flachfolien und stellt somit eine kostengünstige und effiziente Verpackungslösung dar.

| Modell: | DEAPHS-110 | DEAPHS-130 | DEAPHS-180 | DEAPHS-180D | DEAPHS-240 | DEAPHS-240D | DEAPHS-270T | DEAPHS-360Q |
|------------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|
| Max. Beutelgröße | 110 x 120mm* | 140 x 180 mm* | 180 x 225 mm* | 90 x 180 mm* | 180 x 225 mm* | 120 x 225 mm* | 90 x 180 mm* | 90 x 180 mm* |
| Max. Beutelvol. | 60 ml | 160 ml | 400 ml | 100 ml | 1000 ml | 180 ml | 100 ml | 100 ml |
| Leistung | 40-80 Stk./Min | 40-80 Stk./Min | 40-80 Stk./Min | 120-180 Stk./Min | 30-70 Stk./Min | 100-160 Stk./Min | 150-240 Stk./Min | 200-320 Stk./Min |
| Max. Anschlussleistung | 2 kW | 3,5 kW | 4,5 kW | 4,5 kW | 5,5 kW | 5,5 kW | 10,5 kW | 14 kW |
| Gewicht: | 600 kg | 900 kg | 1400 kg | 1500 kg | 2000 kg | 1800 kg | 2500 kg | 3000 kg |

Über alpha-pack GmbH

Mit jahrzehntelanger Erfahrung gehören die **familiengeführten Herstellerunternehmen der Alpha-Pack Group** zu den Pionieren der Verpackungsindustrie - wir leben Innovation und Fortschritt. Wir, als deutscher Standort der Alpha-Pack Group, haben unseren Firmensitz in Erfstadt, an dem wir Lager, Showroom und Bürogebäude angesiedelt haben.

Wir bieten, als einziges Unternehmen am Markt, in unserer Firmengruppe Systemlösungen für den ganzheitlichen Verpackungsprozess, inklusive der passenden Verbrauchsmaterialien - **Alles aus einer Hand, ohne Zwischenhandel**. Dank unserer langjährigen Erfahrung am Markt, sind wir heute **Experte auf dem Gebiet der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Verpackungsmaschinen**. Durch den Ausbau unseres ausgereiften und internationalen Marken- und Vertriebsnetzes, konnten unsere Verpackungsmaschinen bislang in **mehr als 50 Länder und Regionen** exportiert werden.

alpha-pack GmbH – smart packaging solutions by manufacturers

*Die Ausbringungsmengen pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Folientyp und -stärke, Produktabmessungen und Maschinenhandling. Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren. Technische Änderungen, Leistungswerte behalten wir uns ausschließlich vor.

smart packaging solutions by manufacturers



Bei weiteren Fragen zu unseren Verpackungsmaschinen und Services, kontaktieren Sie uns gerne unter:

alpha-pack GmbH
Otto-Hahn-Allee 1
50374 Erfstadt

+49 2235-79479-0

info@alpha-pack.de

www.alpha-pack.de