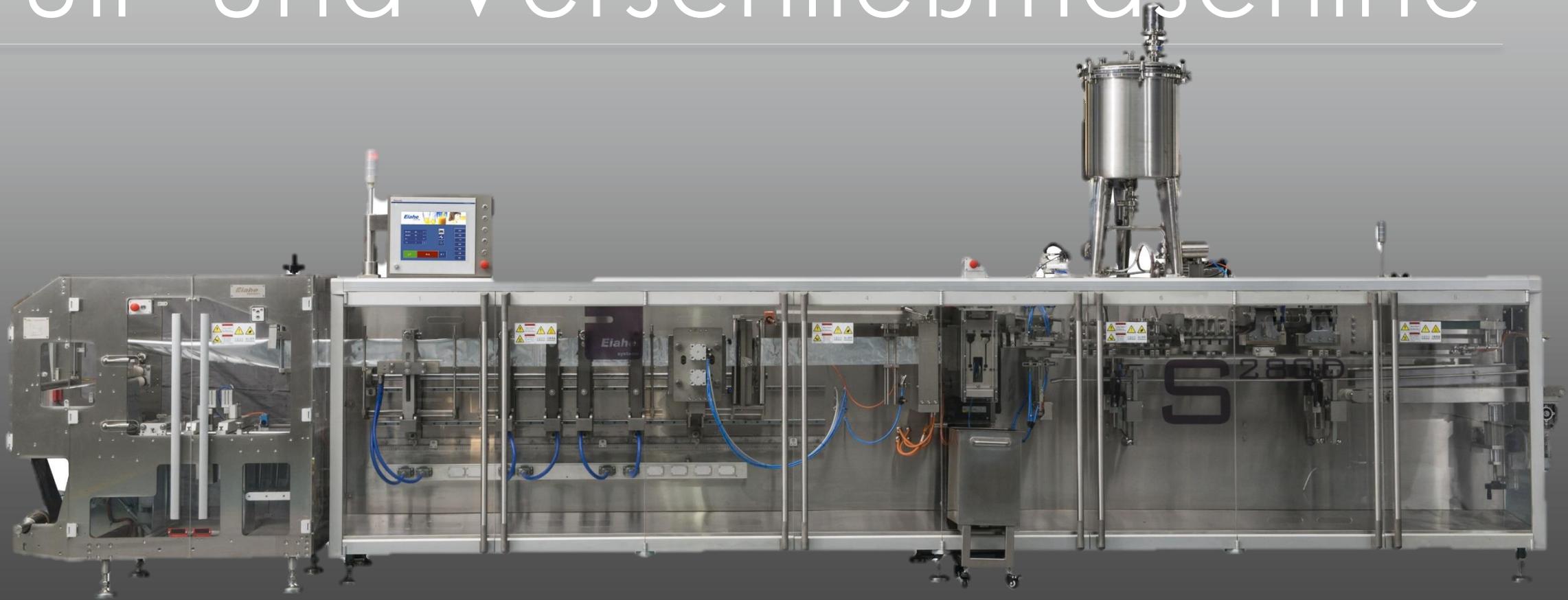


Horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschine



DEAPHS-Serie

Maschinenserie: DEAPHS

Horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschine

Standbodenbeutel

Produktbeispiele:



- Schokoladen-, Müsliriegel
- Tee / Gewürze
- Tiernahrung
- Instant-Gerichte
- Kosmetik / Hygieneartikel



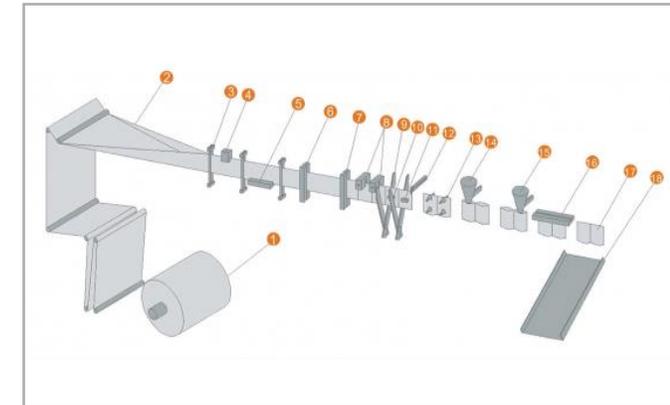
**Geschwindigkeit:
bis zu 320 Stück / Minute**



Maschineninformationen:

Unsere DEAPHS-Serie ist speziell für die Befüllung von 3- und 4-seitig gesiegelten Sachet- und Doypack-Beuteln ausgelegt. Dank der verschiedenen Dosiersysteme, wie der Schneckendosierung, dem volumetrischen Becherfüller und dem Mehrkopffüller, verpackt die Maschine zuverlässig pulverförmige, flüssige und körnige Produkte (Zucker, Gewürze, Saft, Tomatenmark, Nüsse, Süßigkeiten, Waschmittel, Lotionen, Pillen, Kapseln, Pestizide, Fungizide etc.). Die Maschine produziert die befüllenden Beutel ebenfalls selbstständig aus Flachfolien und stellt somit eine kostengünstige und effiziente Verpackungslösung dar.

Die Folie wird abgerollt (Punkt 1) und die Beutel werden geformt (Punkt 2). Die Folie wird eingeführt, bis sie den Photosensor erreicht (Punkt 4). Der Boden und die Seiten (Punkt 5 & 6) werden versiegelt. Die Einreißkerbe wird hinzugefügt (Punkt 7) und der Beutel wird geschnitten (Punkt 8). Die Pouches werden von der Maschine angezogen und geöffnet (Punkt 9 & 10). Die Pouches werden befüllt und verschlossen (Punkt 11 & 12). Das fertige Produkt wird aus der Maschine ausgegeben (Punkt 13 & 14).



Modell:	DEAPHS-110	DEAPHS-130	DEAPHS-180	DEAPHS-180D	DEAPHS-240	DEAPHS-240D	DEAPHS-270T	DEAPHS-360Q
Max. Beutelgröße	110 x 120mm*	140 x 180 mm*	180 x 225 mm*	90 x 180 mm*	180 x 225 mm*	120 x 225 mm*	90 x 180 mm*	90 x 180 mm*
Max. Beutelvol.	60 ml	160 ml	400 ml	100 ml	1000 ml	180 ml	100 ml	100 ml
Leistung	40-80 Stk./Min	40-80 Stk./Min	40-80 Stk./Min	120-180 Stk./Min	30-70 Stk./Min	100-160 Stk./Min	150-240 Stk./Min	200-320 Stk./Min
Max. Anschlussleistung	2 kW	3,5 kW	4,5 kW	4,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	10,5 kW	14 kW
Gewicht:	600 kg	900 kg	1400 kg	1500 kg	2000 kg	1800 kg	2500 kg	3000 kg

Über alpha-pack GmbH

Mit jahrzehntelanger Erfahrung gehören die **familiengeführten Herstellerunternehmen der Alpha-Pack Group** zu den Pionieren der Verpackungsindustrie - wir leben Innovation und Fortschritt. Wir, als deutscher Standort der Alpha-Pack Group, haben unseren Firmensitz in Erfstadt, an dem wir Lager, Showroom und Bürogebäude angesiedelt haben.

Wir bieten, als einziges Unternehmen am Markt, in unserer Firmengruppe Systemlösungen für den ganzheitlichen Verpackungsprozess, inklusive der passenden Verbrauchsmaterialien - **Alles aus einer Hand, ohne Zwischenhandel**. Dank unserer langjährigen Erfahrung am Markt, sind wir heute **Experte auf dem Gebiet der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Verpackungsmaschinen**. Durch den Ausbau unseres ausgereiften und internationalen Marken- und Vertriebsnetzes, konnten unsere Verpackungsmaschinen bislang in **mehr als 50 Länder und Regionen** exportiert werden.

alpha-pack GmbH – smart packaging solutions by manufacturers

*Die Ausbringungsmengen pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Folientyp und -stärke, Produktabmessungen und Maschinenhandling. Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren. Technische Änderungen, Leistungswerte behalten wir uns ausschließlich vor.

smart packaging solutions by manufacturers



Bei weiteren Fragen zu unseren Verpackungsmaschinen und Services, kontaktieren Sie uns gerne unter:

alpha-pack GmbH
Otto-Hahn-Allee 1
50374 Erfstadt

+49 2235-79479-0

info@alpha-pack.de

www.alpha-pack.de