

# Abfüll- und Verschließanlagen



Rotierende  
Doypackmaschinen



Statische  
Doypackmaschine

Kaffee und Sweets  
Doypackmaschine

# Maschinenserie: DEAP-8BT / -XL

Rotierende Doypack-Verpackungsmaschine



Ausbringungsmenge:  
bis zu 80 Stück / Minute



Produktbeispiele:



## Anwendbare Produkte:

Die DEAP-8BT Serie verpackt zuverlässig

- Tiernahrung
- Kosmetik (Duschgel, Seife)
- Lebensmittel (z.B. Müsli oder Trockenfrüchte)
- Kleinteile

## Maschineninformationen:

- schneller Formatwechsel der Beutel
- integrierbare Zusatzmodule (Begasung, Wiegesysteme, Doppelsiegelung)
- Touchpanel-Steuerung, mit speicherbaren Programmen
- zentrale Greifer Verstellung mit One Touch-Technik
- kundenindividueller Sonderbau - für Sonderbreiten oder spezielle Zuführsysteme

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht	Taktleistung
DEAP-8BT	Min. 100mm* Max. 240mm*	Min. 150mm* Max. 300mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 40 Stück/min**
DEAP-8BT-XL	Min. 150mm* Max. 300mm*	Min. 200mm* Max. 450mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 40 Stück/min**
DEAP-8BT Duplex	Min. 90mm* Max. 145mm*	Min. 150mm* Max. 300mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 80 Stück/min**

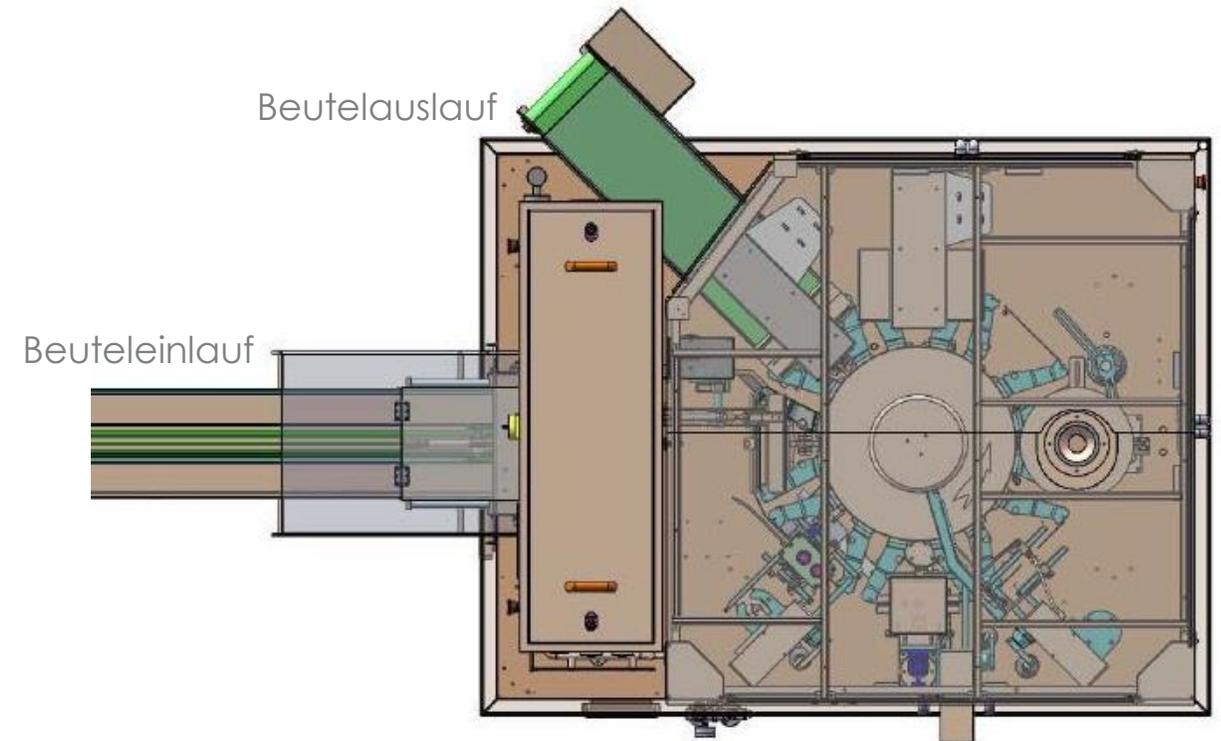
# Maschinenserie: DEAP-8BT / -XL

Rotierende Doypack-Verpackungsmaschine

## Modellübersicht

Die **um 8-Stationen rotierende horizontale Füll- und Verschließmaschine** befüllt und verschließt Doypack-Standbodenbeutel mit Taktzeiten bis **80 Stück pro Minute**. Die kompakte Bauweise der Rundläufer ist sehr platzsparend und flexibel auf verschiedene Beutelbreiten einstellbar. Die Rundläufer der AP-Serie sind die kostengünstige Alternative zu komplexen Linearabfüllmaschinen ohne aufwendige Rüstzeiten. Die Standbodenbeutel werden über ein Beutelmagazin befördert und rotierend in 8-Arbeitsstationen befüllt und versiegelt.

Baumaterial:	Stahl (Untergestell) / Edelstahl 304
Anschlussspannung:	400 V / 50Hz, 3-Phasen
Anschlussleistung:	3,8kW
Druckluftanschluss:	10bar / 500l pro Min.
Produktionsgeschwindigkeit:	Abhängig von Produkt, Füllgewicht, Produktzuführung, Beutelgrößen, Dosiersystem
Sicherheitsstandards:	CE-Konformität, DIN-Normen
Geräuschlevel:	Unter 80 Dezibel gemäß DIN 45635
Anwendbare Beuteltypen:	Vorgefertigte Standbodenbeutel, Flachbeutel, Ausgießer, Druckverschlussbeutel, Slider-Beutel, Seitenfaltenbeutel, Single-lip (abhängig optionaler Komponenten)
Folientypen:	OPP/CE, PET, PE, laminierte Folien, Verbundfolien
Produktarten:	Stückgut (Schrauben, Muttern, etc.) Schüttgut (Mehl, Nüsse, etc.) Flüssigkeiten (Soße, Farben, etc.)



Station #1:	Beutelaufnahme Platz für Drucksysteme zwischen #1 und #2
Station #2:	Druckverschlussöffner (Optional)
Station #3:	Beutelöffner / Luftzufuhr zum Aufblasen des Beutels
Station #4:	Überprüfung ob der Beutel für den Füllprozess ordnungsgemäß geöffnet ist (Optional Begasung)
Station #5:	1. Füllstation – siehe Dosiersysteme
Station #6:	Freie Station / 2. Füllstation – siehe Dosiersysteme
Station #7:	Heißsiegelbacken
Station #8:	Kaltsiegelbacken / Beutelauslauf

# Maschinenserie: DEAPHPM

Horizontale Abfüll- und Verschließmaschine für vorgefertigte Beutel

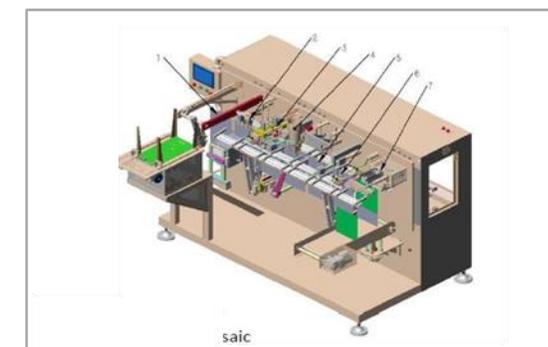
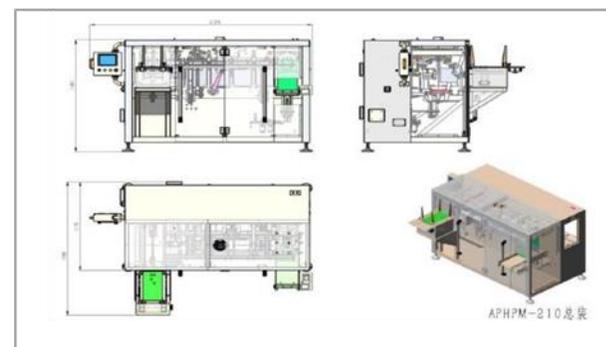


**Ausbringungsmenge:  
bis zu 60 Stück / Minute**

## Maschineninformationen:

Mit unserer horizontalen Abfüll- und Verschließmaschine DEAPHPM-210 treffen Sie garantiert die richtige Wahl! Die DEAPHPM-210 überzeugt durch eine einfache Bedienweise und eine schlichte und kompakte Bauweise. Unsere Verpackungsmaschine versiegelt vorgefertigte Beutel hochfest, sodass Ihre Produkte für den Transport und den Handel sicher verpackt sind. Durch unsere innovative Technologie wird eine hohe Produktivität der Abfüll- und Verschließmaschine sichergestellt. Sie befüllt und verschließt bis zu 60 Beutel pro Minute. Unsere DEAPHPM-210 ist in nahezu jeder Branche einsetzbar (z.B. Lebensmittel, Medizin, Kosmetik und Feinchemikalien) und stellt somit eine enorme Erleichterung in Ihrem Verpackungszyklus dar.

## Anwendbare Beutel:



## Arbeitsschritte:

- Ein Beutel wird gegriffen und das Muster wird hinzugefügt.
- Der Zip-Verschluss wird geöffnet.
- Der Boden des Beutels wird geöffnet.
- Es finden zwei Füllungen statt.
- Die Beutelöffnung wird flachgedrückt und der Beutel wird versiegelt.

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Geschwindigkeit	Beuteltyp	Beuteltiefe
DEAPHPM-210	100-210 mm*	150-380 mm*	30-60 Stück/Min*	Flachbeutel, Standbodenbeutel, Zipperbeutel	40-80 mm*
DEAPHPM-250 G	70-250 mm*	150-400 mm*	8-15 Stück/Min*	Flachbeutel, Standbodenbeutel, Zipperbeutel	40-140 mm*

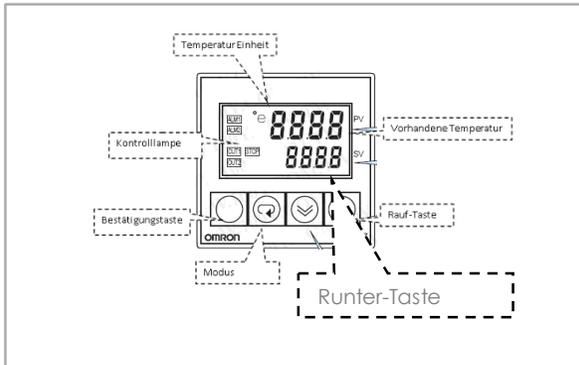
# Maschinenkomponenten

Abfüll- und Verschleißanlagen

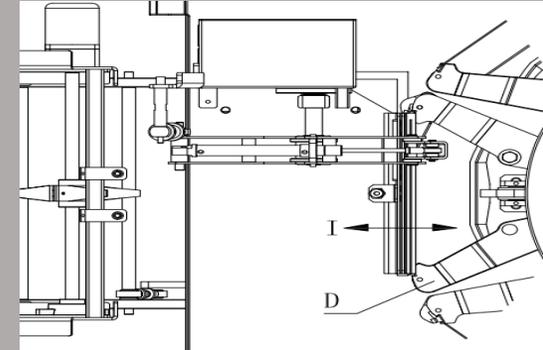
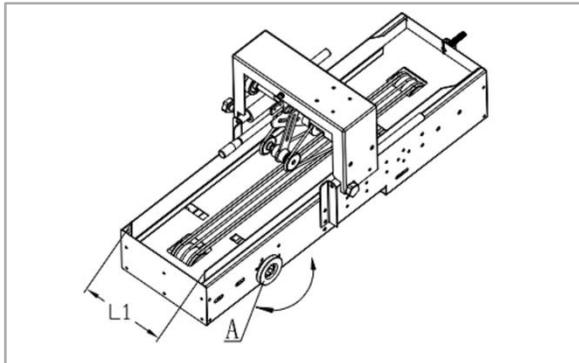
Touch-Screen /  
Bedienfeld



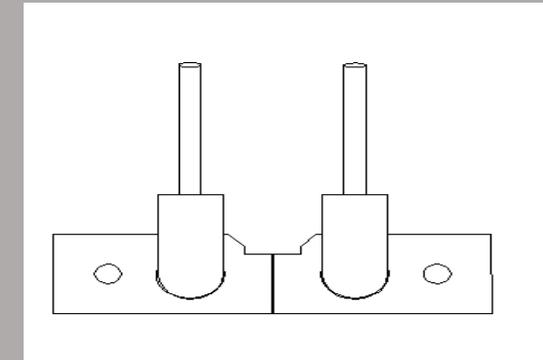
Temperaturregler



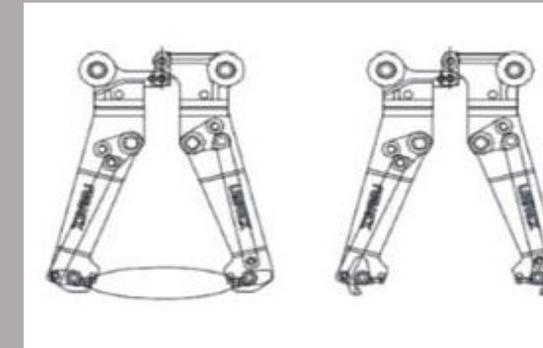
Beutelmagazin



Beutelgreifer - Einlaufband



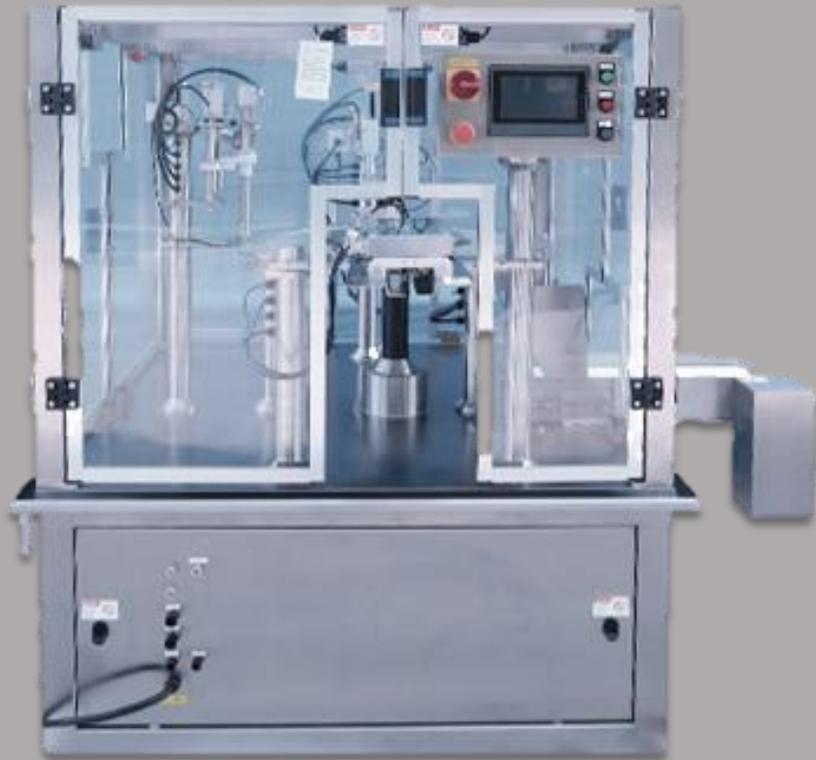
Siegelbacke



Beutelgreifer

# Maschinenserie: DEAP-12 BT

Rotierende Multilane-Doypackmaschine



**Ausbringungsmenge:  
bis zu 14.000 Stück / Stunde**

## Maschineninformationen:

- Panasonic PLC
- 7" Kinco-Farb-Touchscreen
- Manuelles oder automatisches Beutelbefüllsystem
- Vollständig aus Edelstahl hergestellt

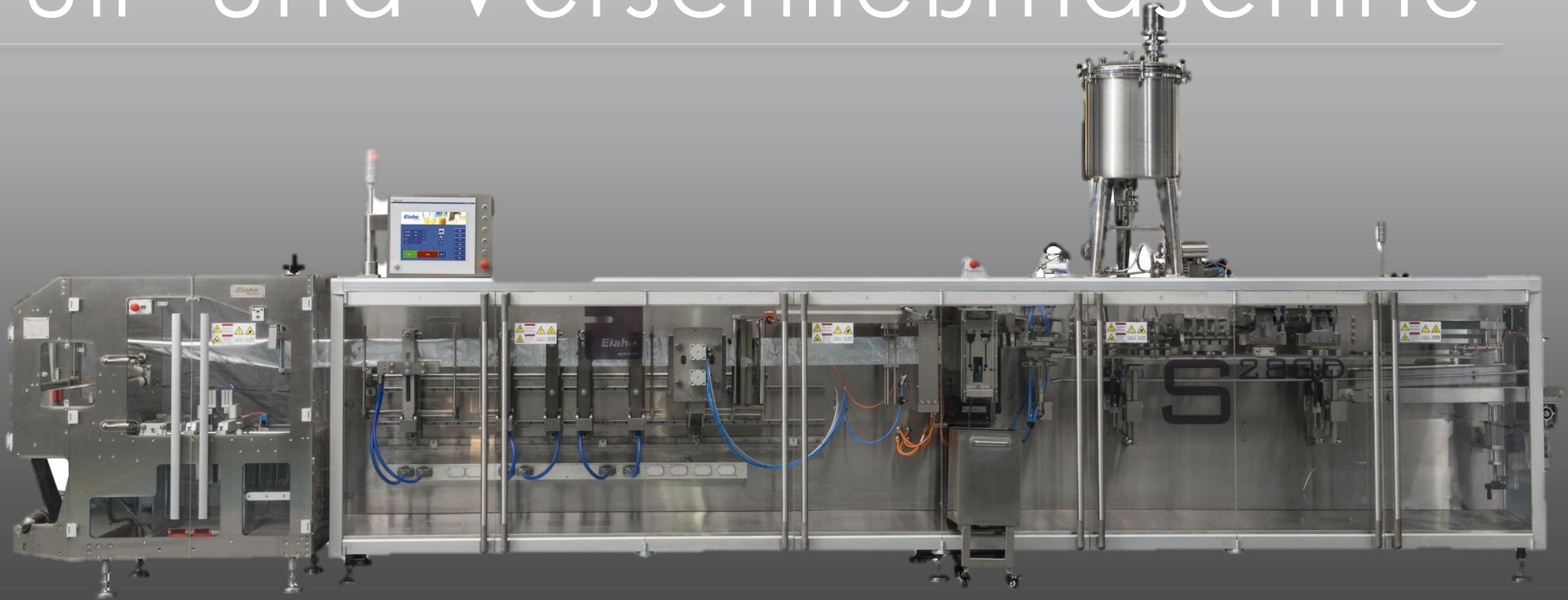
## Maschinendetails:

Die DEAP-12BT ist eine automatische 12-Stationen-Rotationsmaschine für Doypack-Beutel mit Ausgießerfüllung für Flüssigkeiten wie **Milch, Joghurt, Fruchtsaft, Öl und Gewürze, Reinigungsmittel, Chemikalien** usw. Der Verpackungsprozess beginnt mit dem Einlegen des Beutels, dann folgt die Positionierung in der Maschine, die Codierung, die Befüllung, das Verschließen des Verschlusses, die Abkühlung und am Ende wird der Beutel auf einem integrierten Auslaufband freigegeben. Um eine hohe Produktivität zu ermöglichen, besteht die Möglichkeit, 2 bis 8 Abfüllsysteme (Geschwindigkeit bis zu 14.000 Stück/Stunde) und ein automatisches Füllsystem der Beutel, einen Digitaldrucker, etc. einzusetzen.

Modell	DEAP-12 BT
Maximales Füllvolumen:	2000ml
Beutelbreite (mm):	Max. 250
Beutellänge (mm):	Max. 300
Max. Geschwindigkeit (pro Min):	20-40 Stück/Min
Beutelformat:	Mittlerer Ausgießer
Druckluft:	6 bar
Spannung:	380 V, 50 Hz, 3 Phasen

\* Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren. \*\* Die Ausbringungsmenge pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Flaschentyp, Stärke, Produktabmessung sowie Maschinenhandling.

# Horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschine



DEAPHS-Serie

# Maschinenserie: DEAPHS

Horizontale Form-, Füll- und Verschließmaschine



**Geschwindigkeit:  
bis zu 320 Stück / Minute**



## Maschineninformationen:

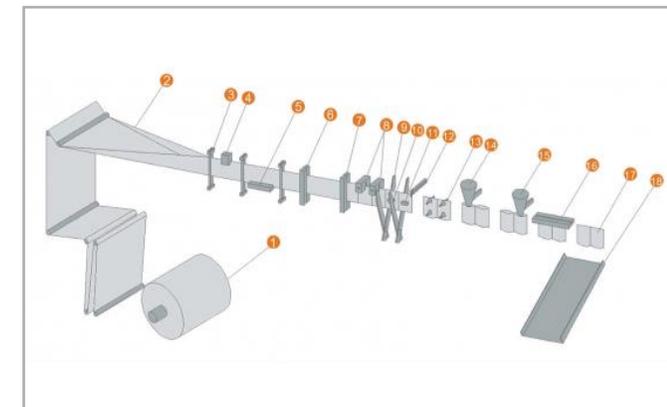
Unsere DEAPHS-Serie ist speziell für die Befüllung von 3- und 4-seitig gesiegelten Sachet- und Doypack-Beuteln ausgelegt. Dank der verschiedenen Dosiersysteme, wie der Schneckendosierung, dem volumetrischen Becherfüller und dem Mehrkopffüller, verpackt die Maschine zuverlässig pulverförmige, flüssige und körnige Produkte (Zucker, Gewürze, Saft, Tomatenmark, Nüsse, Süßigkeiten, Waschmittel, Lotionen, Pillen, Kapseln, Pestizide, Fungizide etc.). Die Maschine produziert die befüllenden Beutel ebenfalls selbstständig aus Flachfolien und stellt somit eine kostengünstige und effiziente Verpackungslösung dar.

## Produktbeispiele:



- Schokoladen-, Müsliriegel
- Tee / Gewürze
- Tiernahrung
- Instant-Gerichte
- Kosmetik / Hygieneartikel

Die Folie wird abgerollt (Punkt 1) und die Beutel werden geformt (Punkt 2). Die Folie wird eingeführt, bis sie den Photosensor erreicht (Punkt 4). Der Boden und die Seiten (Punkt 5 & 6) werden versiegelt. Die Einreißkerbe wird hinzugefügt (Punkt 7) und der Beutel wird geschnitten (Punkt 8). Die Pouches werden von der Maschine angezogen und geöffnet (Punkt 9 & 10). Die Pouches werden befüllt und verschlossen (Punkt 11 & 12). Das fertige Produkt wird aus der Maschine ausgegeben (Punkt 13 & 14).



Modell:	DEAPHS-110	DEAPHS-130	DEAPHS-180	DEAPHS-180D	DEAPHS-240	DEAPHS-240D	DEAPHS-270T	DEAPHS-360Q
Max. Beutelgröße	110 x 120mm*	140 x 180 mm*	180 x 225 mm*	90 x 180 mm*	180 x 225 mm*	120 x 225 mm*	90 x 180 mm*	90 x 180 mm*
Max. Beutelvol.	60 ml	160 ml	400 ml	100 ml	1000 ml	180 ml	100 ml	100 ml
Leistung	40-80 Stk./Min	40-80 Stk./Min	40-80 Stk./Min	120-180 Stk./Min	30-70 Stk./Min	100-160 Stk./Min	150-240 Stk./Min	200-320 Stk./Min
Max. Anschlussleistung	2 kW	3,5 kW	4,5 kW	4,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	10,5 kW	14 kW
Gewicht:	600 kg	900 kg	1400 kg	1500 kg	2000 kg	1800 kg	2500 kg	3000 kg

# Über alpha-pack GmbH

Mit jahrzehntelanger Erfahrung gehören die **familiengeführten Herstellerunternehmen der Alpha-Pack Group** zu den Pionieren der Verpackungsindustrie - wir leben Innovation und Fortschritt. Wir, als deutscher Standort der Alpha-Pack Group, haben unseren Firmensitz in Erfstadt, an dem wir Lager, Showroom und Bürogebäude angesiedelt haben.

Wir bieten, als einziges Unternehmen am Markt, in unserer Firmengruppe Systemlösungen für den ganzheitlichen Verpackungsprozess, inklusive der passenden Verbrauchsmaterialien - **Alles aus einer Hand, ohne Zwischenhandel**. Dank unserer langjährigen Erfahrung am Markt, sind wir heute **Experte auf dem Gebiet der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Verpackungsmaschinen**. Durch den Ausbau unseres ausgereiften und internationalen Marken- und Vertriebsnetzes, konnten unsere Verpackungsmaschinen bislang in **mehr als 50 Länder und Regionen** exportiert werden.



Bei weiteren Fragen zu unseren Verpackungsmaschinen und Services, kontaktieren Sie uns gerne unter:

alpha-pack GmbH  
Otto-Hahn-Allee 1  
50374 Erfstadt

+49 2235-79479-0

info@alphapack.de

alpha-pack GmbH – smart packaging solutions by manufacturers

\*Die Ausbringungsmengen pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Folientyp und -stärke, Produktabmessungen und Maschinenhandling. Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren. Technische Änderungen, Leistungswerte behalten wir uns ausschließlich vor.

[www.alphapack.de](http://www.alphapack.de)