



2025/2026

# Sleeve- Labelautomat



**Abmessungen:** 1.200 x 920 x H: 2.200 mm

**Gewicht:** ~200 kg

**Netzanschluss:** 3-phasig + Neutral + Schutzleiter  
/ 50-60 Hz

**Leistung:** 1,43 kW

**Kapazität:** 200 bpm (Ø 50 mm/h 130 mm)

**Schnittlänge:** 30 mm / 280 mm

**Breite:** 50 mm / 216 mm

**Dicke:** 0,035 mm / 0,070 mm

**Material:** OPS – PET - PVC

## Technische Details:

- Geeignet zum Anbringen von Behälterhüllen und manipulationssicheren Bändern für Verschlüsse.
- Entwickelt nach den Grundsätzen einer schnellen, hochwertigen und effizienten Produktion.
- Verfügt über Arbeitsschutzvorrichtungen gemäß CE-Normen.
- Die Parameter des Servomotors werden über ein Touchpanel gesteuert.
- Dank der fortschrittlichen, benutzerfreundlichen Software und Hardware ist die Maschine sehr einfach einzurichten und zu bedienen.
- Die Maschine ist mobil und kann daher zwischen den Linien bewegt und einfach an anderen Linien montiert werden.
- Ermöglicht die Bearbeitung von mehr als einem Produkt mit unterschiedlichen Größen.
- Der Produktwechsel kann in kurzer Zeit vorgenommen werden.
- Für jedes Produkt gibt es ein Rezeptspeichersystem.
- Der automatische Rollenvorschub mit Spannsystem sorgt für Stabilität.
- Das Rotationsmessersystem gewährleistet einen hochwertigen Schnitt.
- Das Rotationsmessersystem und der Zuführmechanismus werden mit einem Servomotor angetrieben.
- Die Höhe des Maschinenkopfes lässt sich über ein Touchpanel einfach mit einem Motor anpassen.
- Die Maschine stoppt, wenn der Etikettenerkennungssensor erkennt, dass die Rolle zu Ende ist.
- Sie wird mit dem maschinenunabhängigen Doppelrollen-Abrollsystem in Non-Stop-Hochgeschwindigkeits-Produktionslinien eingesetzt.
- Die Geschwindigkeit variiert je nach Größe der Behälter und der Etikettenschnittlänge.



**Abmessungen:** 1.300 x 1.200 x H: 2.700 mm

**Gewicht:** ~320 kg

**Netzanschluss:** 3 Faz + Nötr + Pe / 50-60 Hz

**Leistung:** 2,49 kW

**Kapazität:** 400 bpm (Ø 50 mm/h 130 mm)

**Schnittlänge:** 30 mm / 280 mm

**Breite:** 50 mm / 216 mm

**Dicke:** 0,035 mm / 0,070 mm

**Material:** OPS – PET - PVC

## Technische Details:

- Geeignet zum Anbringen sowohl von Behälterhüllen als auch von manipulationssicheren Bändern für Verschlüsse.
- Entwickelt nach den Grundsätzen einer schnellen, hochwertigen und effizienten Produktion.
- Verfügt über Arbeitsschutzvorrichtungen gemäß CE-Normen.
- Die Parameter des Servomotors werden über ein Touchpanel gesteuert.
- Dank der fortschrittlichen, benutzerfreundlichen Software und Hardware ist die Maschine sehr einfach einzurichten und zu bedienen.
- Die Maschine ist mobil und kann daher zwischen den Linien bewegt und einfach an anderen Linien montiert werden.
- Ermöglicht die Bearbeitung von mehr als einem Produkt mit unterschiedlichen Größen.
- Der Produktwechsel kann in kurzer Zeit vorgenommen werden.
- Es gibt ein Rezeptspeichersystem für jedes einzelne Produkt.
- Der automatische Rollenvorschub mit Spannsystem sorgt für Stabilität.
- Das Rotationsmessersystem gewährleistet einen hochwertigen Schnitt.
- Das Rotationsmesser- und Zuführsystem wird mit einem Servomotor betrieben.
- Die Höhe des Maschinenkopfes kann über das Touchpanel einfach mit einem Motor angepasst werden.
- Die Maschine stoppt, wenn der Etikettenverfolgungssensor erkennt, dass die Rolle aufgebraucht ist.
- Sie wird mit dem maschinenunabhängigen Doppelrollenabwickelsystem in nonstop Hochgeschwindigkeits-Produktionslinien eingesetzt.
- Das Etikett kann je nach Verpackungsspezifikationen in verschiedenen Winkeln an der Maschine angebracht werden.
- Die Geschwindigkeit variiert je nach Größe der Behälter und der Etiketten-Schnittlänge.



### Technische Details:

- Die Abdeckung dient zum Anbringen von Sicherheitsband.
- Sie wurde gemäß den Grundsätzen für geringe Kapazität und effiziente Produktion entwickelt.
- Aluminiumteile sind mit einer natürlichen Eloxierung beschichtet.
- Eisenteile sind verzinkt oder ofenlackiert.
- Dank seines mobilen Chassis lässt es sich leicht transportieren und zwischen verschiedenen Linien montieren.
- Dank seiner elektropneumatischen Struktur ist es für den Bediener leicht einzustellen und zu bedienen.
- Die pneumatischen Materialien sind von der Marke SMC.
- Mit Wechselgarnituren kann es auf verschiedene Flaschen aufgebracht werden.
- Die Höhe des Maschinenkopfes kann an verschiedene Produkthöhen angepasst werden.
- Die Guillotine schneidet mit einem Messer.
- Die Arbeitsgeschwindigkeit variiert je nach Durchmesser der Abdeckung und der Schnittlänge des Sicherheitsbandes.

**Netzwerk :** 1 Faz + Nötr + Pe / 50-60 Hz

**Luft:** 6 bar

**Kapazität:** 20 bpm (Ø 50 mm/ h 30 mm)

**Schnittlänge:** 25 mm / 60 mm

**Breite:** 40 mm / 195 mm

**Dicke:** 0,035 mm / 0,070 mm

**Material:** OPS – PET - PVC



### Technische Details:

- Kompakte Bauweise, um die Sicherheit der Produkte für den Endverbraucher zu gewährleisten, was der wichtigste Faktor bei der Verpackung ist.
- Kann in jedem Marktsegment sicher eingesetzt werden.
- Konzipiert für geringe Kapazitäten und effiziente Produktion.
- Entspricht den CE-Sicherheitsvorschriften.
- Die Parameter des Servomotors werden über ein Touchpanel gesteuert.
- Benutzerfreundlich dank elektropneumatischer Konstruktion.
- Die Maschine ist mobil und kann daher zwischen den Linien bewegt und einfach an anderen Linien montiert werden.
- Kann mit mehreren Produkten unterschiedlicher Größe arbeiten.
- Die Höhe des Maschinenkopfs kann leicht an unterschiedliche Behälterhöhen angepasst werden.
- Automatischer Rollenvorschub mit Spannsystem sorgt für Stabilität.
- Die Geschwindigkeit variiert je nach Durchmesser der Verschlusskappen und Länge der Etiketten.
- Es wird eine Guillotine-Klinge verwendet.
- Ein zusätzlicher Satz Klingen wird als Ersatzteil mitgeliefert.
- Der Typ des Heißtunnels wird je nach Anwendung ausgewählt.

**Abmessungen :** 1.000 X 1.000 X h: 2.000 mm

**Gewicht :** ~150 kg

**Netzanschluss :** 3-phasig + Neutralleiter + PE / 50-60 Hz

**Leistung :** 0,49 kW

**Luft :** 20 NI / min - 6 bar

**Kapazität :** 50 bpm (Ø 50 mm/h 30 mm) Schnittlänge : 25 mm / 99 mm

**Breite:** 40 mm / 195 mm

**Dicke:** 0,035 mm / 0,070 mm

**Material:** OPS – PET – PVC



## Technische Details:

- Das Tunnelchassis und andere mechanische Teile sind aus rostfreiem Stahl der Güteklasse AISI304 gefertigt.
- Aluminiumteile sind naturbelassen eloxiert.
- Mehrere Dampf Räume ermöglichen die unabhängige Einstellung von Dampfmenge und -temperatur.
- Es sind 2 versiegelte Edelstahldeckel mit Dichtungen vorhanden.
- Das 4-fach verstellbare Düsensystem ermöglicht die Zufuhr von Dampf in verschiedenen Höhen und Winkeln.
- Der Dampfdruck kann mit 2 Düsen präzise eingestellt werden.
- Es gibt ein energiesparendes Düsensystem.
- Je nach Verpackungsabmessungen betragen der Anwendungsdüsendruck und die Kabinentemperaturen 0,5 Bar – 3 Bar / 80-85 °C.
- Es gibt ein Sicherheitsventil gegen plötzlichen Druckanstieg.
- Kondenswasser wird über den Kondensatableiter abgeleitet.
- Dampfvakuumkammern an den Ein- und Auslässen verhindern, dass der Dampf in den Produktionsbereich gelangt.
- Optional kann die Anlage mit einem Förderband in der vom Kunden gewünschten Länge hergestellt werden.
- Sie wird zum Bügeln nach dem Dampftunnel bei der Herstellung von PE-Flaschenhüllen verwendet.

**Abmessungen :** 1.000 X 1.700 X h: 2.300 mm

**Gewicht :** 180 kg

**Netzanschluss :** 1 Faz / 220 Volt / 50-60 Hz

**Leistung :** 0,37 kW

**Dampf :** 4-10 bar / 10 – 30 kg/Stunde

**Kapazität :** 5 bpm\* (Ø 50 mm/h 130 mm)



## Technische Details:

- Der Tunnelrahmen und alle anderen mechanischen Teile sind aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.
- Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- Kondensierter Dampf wird durch ein Kondensatableiter-System gesammelt und abgeleitet.
- Alle Düsendruppen sind in vier Achsen verstellbar und mit einer Skala zur Einstellung unterschiedlicher Höhen und Winkel ausgestattet.
- Der Dampfdruck kann über Nadelventile fein eingestellt werden.
- Optional kann die Maschine mit 4 isolierten Glastüren ausgestattet werden, um einen besseren Einblick in die Maschine zu ermöglichen und den Schrumpfvorgang zu beobachten.
- Der Tunnel arbeitet je nach Behältergröße mit 0,5 bar / 110-140 °C.
- Ein Sicherheitsventil ist für plötzliche Dampfdruckanstiege verfügbar.
- Die Abluftventilatoren am Ein- und Ausgang verhindern, dass der Dampf in den Produktionsbereich gelangt.
- Mehrere Dampfzonen ermöglichen die unabhängige Einstellung der Dampfmenge und Temperatur.
- Der Dampfabzugsventilator hat eine Leistung von 0,37 kW.
- Optional kann eine Förderbahn in der vom Kunden gewünschten Länge geliefert werden.

**Abmessungen:** 1.000 x 1.500 x H: 2.300 mm

**Gewicht:** 250 kg

**Netzanschluss:** 1 Phase / 220 Volt / 50-60 Hz

**Leistung:** 0,37 kW

**Dampf:** 4-10 bar / 25 – 45 kg/Stunde

**Kapazität:** 30 bpm\* (Ø 50 mm/h 130 mm)



### Technische Details:

- Der Tunnelrahmen und alle anderen mechanischen Teile sind aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.
- Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- Kondensierter Dampf wird durch ein Kondensatableitersystem gesammelt und abgeleitet.
- Alle Düsendruppen sind in vier Achsen verstellbar und mit einer Skala zur Einstellung unterschiedlicher Höhen und Winkel ausgestattet.
- Der Dampfdruck kann über Feinregulierventile präzise eingestellt werden.
- Ausgestattet mit 6 isolierten Glastüren für eine bessere Sicht in die Maschine, ermöglicht es die Beobachtung des Schrumpfvorgangs.
- Der Tunnel arbeitet je nach Behältergröße mit 0,5 bar / 110-140 °C.
- Ein Sicherheitsventil ist für plötzliche Dampfdruckanstiege vorhanden.
- Die Abluftventilatoren am Ein- und Ausgang verhindern, dass der Dampf in den Produktionsbereich gelangt.
- Mehrere Dampfzonen ermöglichen die unabhängige Einstellung der Dampfmenge und Temperatur.
- Der Dampfabzugsventilator hat eine Leistung von 0,75 kW.
- Optional kann eine Förderanlage in der vom Kunden gewünschten Länge angebracht werden.

**Abmessungen:** 1.000 x 2.600 x H: 2.300 mm

**Gewicht:** 380 kg

**Netzanschluss:** 1 Faz / 220 Volt / 50-60 Hz

**Leistung :** 0,75 kW

**Dampf :** 4-10 bar / 45 – 75 kg/saat

**Kapazität :** 100 bpm\* (Ø 50 mm/h 130 mm)



## Technische Details:

- Der Tunnelrahmen und alle anderen mechanischen Teile sind aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.
- Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- Kondenswasser wird durch ein Kondensatableitersystem gesammelt und abgeleitet.
- Alle Düsendruppen sind in vier Achsen verstellbar und mit einer Skala zur Einstellung unterschiedlicher Höhen und Winkel versehen.
- Der Dampfdruck kann über Feinregulierventile fein eingestellt werden.
- Ausgestattet mit 8 isolierten Glastüren für eine bessere Sicht in die Maschine, ermöglicht es die Beobachtung des Schrumpfvorgangs.
- Der Tunnel arbeitet je nach Behältergröße mit 0,5 bar / 110-140 °C.
- Ein Sicherheitsventil ist für plötzliche Erhöhungen des Dampfdrucks vorhanden.
- Die Abluftventilatoren am Ein- und Ausgang verhindern, dass der Dampf in den Produktionsbereich gelangt.
- Mehrere Dampfzonen ermöglichen die unabhängige Einstellung der Dampfmenge und Temperatur.
- Die Heizleistung beträgt 6 kW, die Leistung des Dampfabzugsventilators 0,75 kW.
- Die Temperatur des Kollektors kann über ein PID-System eingestellt werden.
- Durch das Dampfheizsystem kann der kondensierte Dampf auf 3-4 % reduziert werden, um möglichst trockene Flaschen am Ausgang zu erhalten.
- Optional kann ein Förderband in der gewünschten Länge nach Kundenwunsch angebracht werden.

**Abmessungen :** 1.000 X 3.300 X H: 2.300 mm

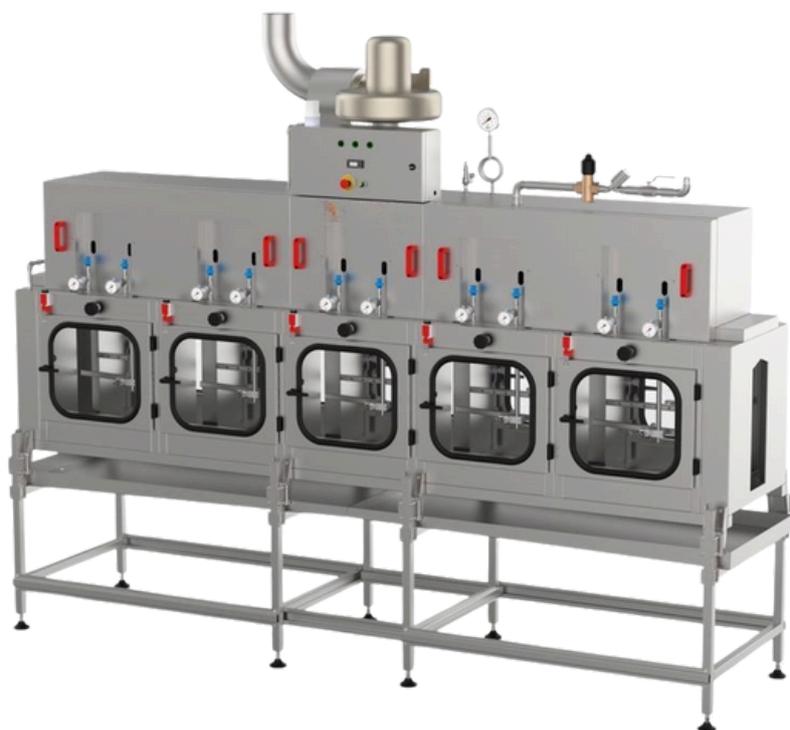
**Gewicht:** 500 kg

**Netzanschluss:** 1 Faz / 220 Volt / 50-60 Hz

**Leistung:** 0,75 kW

**Dampf:** 4-10 bar / 60 – 90 kg/saat

**Kapazität:** 300 bpm\* (Ø 50 mm/h 130 mm)



### Technische Details:

- Der Tunnelrahmen und alle anderen mechanischen Teile sind aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.
- Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- Kondensierter Dampf wird durch ein Kondensatableiter-System gesammelt und abgeleitet.
- Alle Düsendruppen sind in vier Achsen verstellbar und mit einer Skala zur Einstellung unterschiedlicher Höhen und Winkel versehen.
- Der Dampfdruck kann über Feinregulierventile präzise eingestellt werden.
- Ausgestattet mit 10 isolierten Glastüren für eine bessere Sicht in die Maschine, ermöglicht es die Beobachtung des Schrumpfvorgangs.
- Der Tunnel arbeitet je nach Behältergröße mit 0,5 bar / 110-140 °C.
- Ein Sicherheitsventil ist für plötzliche Erhöhungen des Dampfdrucks vorhanden.
- Die Abluftventilatoren am Ein- und Ausgang verhindern, dass der Dampf in den Produktionsbereich gelangt.
- Mehrere Dampfzonen ermöglichen die unabhängige Einstellung der Dampfmenge und Temperatur.
- Der Dampfabzugsventilator hat eine Leistung von 1,50 kW.
- Ein Flaschenhalter für den Druckbehälter kann optional angebracht werden, um ein Herunterfallen der Flaschen zu verhindern.
- Das Gerät kommuniziert mit der Sleeve-Maschine und spart Energie, indem es automatisch entsprechend dem Durchsatz der Anlage arbeitet.
- Die Temperatur kann über das Touchpanel des Sleeve-Applikators geregelt werden.
- Die Maschine wird automatisch über ein Kolbenventil geöffnet und geschlossen.
- Die Sicherheit wird durch Sicherheitsschalter an jeder Tür erhöht.
- Optional kann die Maschine mit einem Förderband in der gewünschten Länge ausgestattet werden.

**Abmessungen :** 1.000 X 3.600 X h: 2.600 mm

**Gewicht :** 750 kg

**Netzanschluss:** 1 Faz / 220 Volt / 50-60 Hz

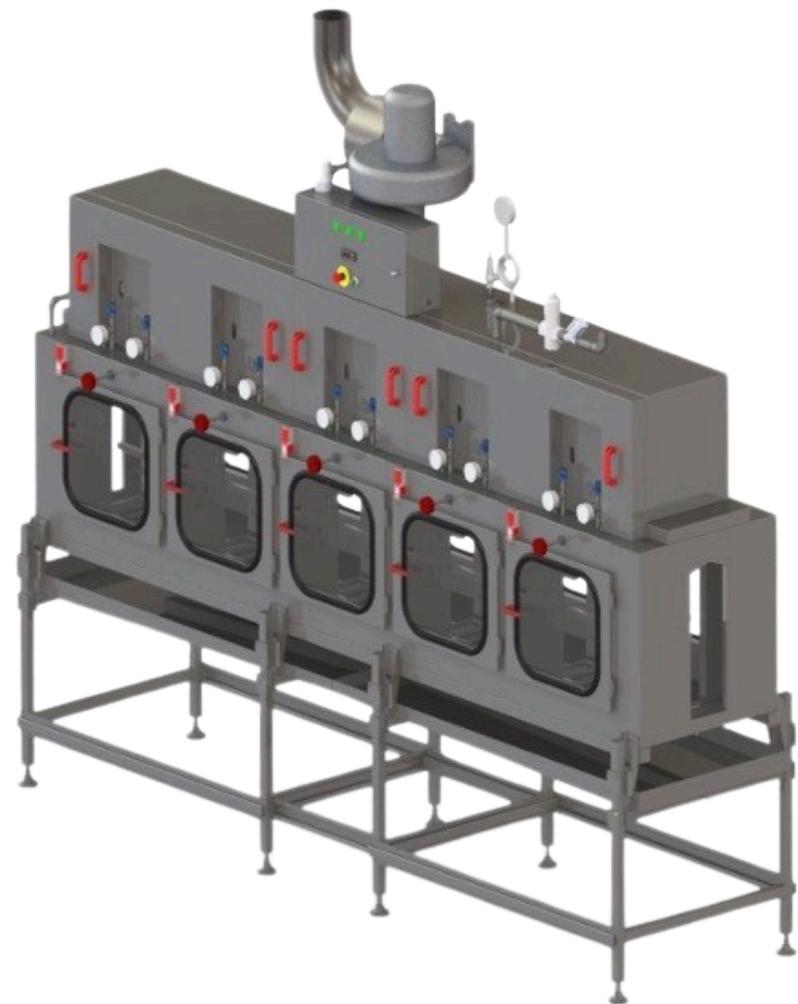
**Leistung:** 1,50 kW

**Dampf:** 4-10 bar / 80 – 120 kg/saat

**Kapazität:** 500 bpm\* (Ø 50 mm/h 130 mm)

### Technische Details:

- Der Tunnelrahmen und alle anderen mechanischen Teile sind aus AISI 304-Edelstahl gefertigt.
- Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- Kondensierter Dampf wird durch ein Kondensatableitersystem gesammelt und abgeleitet.
- Alle Düsendruppen sind in vier Achsen verstellbar und mit einer Skala zur Einstellung unterschiedlicher Höhen und Winkel ausgestattet.
- Der Dampfdruck kann über Nadelventile fein eingestellt werden.
- Ausgestattet mit 12 isolierten Glastüren für eine bessere Sicht in die Maschine, ermöglicht es die Beobachtung des Schrumpfvorgangs.
- Der Tunnel arbeitet je nach Behältergröße mit 0,5 bar / 110-140 °C.
- Ein Sicherheitsventil ist für plötzliche Dampfdruckanstiege vorhanden.
- Die Abluftventilatoren am Ein- und Ausgang verhindern, dass der Dampf in den Produktionsbereich gelangt.
- Mehrere Dampfzonen ermöglichen die unabhängige Einstellung der Dampfmenge und Temperatur.
- Der Dampfablufventilator hat eine Leistung von 1,50 kW.
- Ein Flaschenhalter für den Druck oben kann optional angebracht werden, um ein Herunterfallen der Flaschen zu verhindern.
- Das Gerät kommuniziert mit der Sleeve-Maschine und spart Energie, indem es automatisch entsprechend dem Durchsatz der Anlage arbeitet.
- Die Temperatur kann über das Touchpanel des Sleeve-Applikators geregelt werden.
- Das Gerät wird automatisch mit einem Kolbenventil geöffnet und geschlossen.
- Sicherheitsschalter an jeder Tür erhöhen die Sicherheit.
- Optional kann ein Förderband in der gewünschten Länge nach Kundenwunsch angebracht werden.





## Technische Details:

- Der Tunnelrahmen und alle anderen mechanischen Teile sind aus AISI 304 Edelstahl gefertigt. Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- Vorbereitet für eine schnelle Installation zum Anschluss an ein vom Kunden bereitgestelltes Dampfversorgungssystem.
- Durch den modularen Aufbau kann der Tunnel bei Bedarf später erweitert werden.
- Mehrere Dampfzonen ermöglichen die unabhängige Einstellung der Dampfmenge und Temperatur.
- Ausgestattet mit 2 isolierten Glastüren, die die Schrumpfvorgänge beobachten lassen.
- Dank der einstellbaren Düsenleisten werden wiederholbare Schrumpfergebnisse erzielt.
- Der Dampfdruck kann über Dampfventile fein eingestellt werden.
- Der Tunnel arbeitet je nach Behältergröße mit 0,5 bar / 110-140 °C.
- Ein Sicherheitsventil ist für plötzliche Erhöhungen des Dampfdrucks vorhanden.
- Kondensierter Dampf wird über ein Kondensatableiter-System gesammelt und abgeleitet.
- Die Abluftventilatoren am Ein- und Ausgang verhindern, dass der Dampf in den Produktionsbereich gelangt.

## Zusätzliche Merkmale:

- Die Düsenleisten können ohne Öffnen der Türen des Dampftunnels über ein Handradsystem eingestellt werden.
- Der Dampftunnel kommuniziert mit der BL250-Hülsenmaschine und spart Energie, indem er automatisch entsprechend dem Durchsatz der Anlage arbeitet. Die Temperatur kann über das Touchpanel des Hülsenapplikators geregelt werden, und der Dampftunnel kann mit einem Kolbenventil automatisch geschlossen/geöffnet werden.
- Die Sicherheit wird durch Sicherheitsschalter an jeder Tür erhöht.
- Ein Dampfabscheider und ein Kondensatableiter können vor dem Einlass des Dampftunnels installiert werden.
- Optional kann ein Förderband in der gewünschten Länge nach Kundenwunsch angebracht werden.
- Ein Flaschenhalter für den Druck oben kann optional angebracht werden, um ein Herunterfallen der Flaschen zu verhindern.



## Technische Details:

- Der Tunnelrahmen und alle anderen mechanischen Teile sind aus Edelstahl AISI 304 gefertigt. Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- Vorbereitet für eine schnelle Installation zum Anschluss an ein vom Kunden bereitgestelltes Dampfversorgungssystem.
- Durch den modularen Aufbau kann der Tunnel bei Bedarf später erweitert werden.
- Mehrere Dampfzonen ermöglichen die unabhängige Einstellung der Dampfmenge und Temperatur.
- Ausgestattet mit 4 isolierten Glastüren, die die Schrumpfanwendung beobachten.
- Dank der einstellbaren Düsenleisten liefert er wiederholbare Schrumpfergebnisse.
- Der Dampfdruck kann über Dampfventile fein eingestellt werden.
- Der Tunnel arbeitet je nach Behältergröße bei 0,5 bar / 110-140 °C.
- Ein Sicherheitsventil ist für plötzliche Erhöhungen des Dampfdrucks verfügbar.
- Kondensierter Dampf wird durch ein Dampfableitersystem gesammelt und abgeleitet.
- Die Abluftventilatoren am Ein- und Ausgang verhindern, dass der Dampf in den Produktionsbereich gelangt.

## Zusätzliche Merkmale:

- Die Düsenleisten können ohne Öffnen der Türen des Dampftunnels über ein Handradsystem eingestellt werden.
- Der Dampftunnel kommuniziert mit der BL250-Hülsenmaschine und spart Energie, indem er automatisch entsprechend dem Durchfluss der Anlage arbeitet.
- Die Temperatur kann über das Touchpanel des Hülsenapplikators geregelt werden, und der Dampftunnel kann mit einem Kolbenventil automatisch geschlossen/geöffnet werden.
- Die Sicherheit wird durch Sicherheitsschalter an jeder Tür erhöht.
- Vor dem Einlass des Dampftunnels können ein Dampfabscheider und ein Kondensatableiter installiert werden.
- Optional kann ein Förderband in der gewünschten Länge nach Kundenwunsch installiert werden.
- Optional kann ein Flaschenhalter für den Druckbehälter angebracht werden, um ein Herunterfallen der Flaschen zu verhindern.

## Technische Details:

- Die Länge beträgt 0,9 cm und ist vollständig aus Edelstahl AISI304 gefertigt.
- Handrad zur Einstellung der Kopfhöhe.
- Digitaler Temperaturregler.
- Die elektronischen Schaltkreise sind im Bedienfeld weit entfernt von der Wärmequelle untergebracht, um ein Erwärmen zu verhindern.
- Dank des mobilen Rahmens ist das Gerät leicht zu transportieren und kann an anderen Linien eingesetzt werden.
- Der geschlossene Luftkreislauf ermöglicht Energieeinsparungen.
- 7,5 kW Leistung.
- Das Serpentina-Heizsystem gewährleistet eine lange Lebensdauer.
- Es gewährleistet hohe Qualität bei niedrigerer Temperatur.
- Die Luftkanäle können je nach Produkt angepasst werden.
- Schnelle Erwärmung und lange Wärmespeicherung.
- Kundenspezifische Ausführung entsprechend dem Behälter möglich.
- Kann mit Sicherheitsverschlüssen für Verschlusskappen, Doppelpackungen und Gallonenflaschen verschlossen werden.
- Kann für verschiedene Anwendungen eingesetzt werden, die eine Erwärmung erfordern.
- 32 Ampere, 380 Volt erforderlich.
- Kann optional mit einem Förderband in der gewünschten Länge ausgestattet werden.



**Abmessungen:** 1.000 x 1.000 x H: 1.700 mm

**Gewicht:** 120 kg

**Netzanschluss:** 3-phasig + Neutral + Schutzleiter / 50-60 Hz

**Leistung:** 7,68 kW

**Kapazität:** 50 bpm (Ø 50 mm / H 80 mm)



## Technische Details:

- Wird auf dem Förderband der aktuellen Produkte installiert.
- Es wird eine industrielle Wärmequelle mit 3,7 kW verwendet.
- Erzeugt Wärme zwischen 50 und 600 °C.
- Lange Lebensdauer ohne Wartung.
- Rahmen und Reflektor sind aus Edelstahl AISI304 gefertigt.
- Außengehäuse ist wärmeisoliert.
- Abmessungen: 300 x 600 x H: 900 mm
- Gewicht: 10 kg
- Netzanschluss: 1-phasig / 220 Volt / 50-60 Hz
- Leistung: 3,7 kW
- Kapazität: 50 bpm (Ø 70 mm TO-Kappe)



## Technische Details:

- Wird auf dem Förderband der aktuellen Produkte installiert.
- Es wird eine industrielle Wärmequelle mit 3,7 kW verwendet.
- Erzeugt Wärme zwischen 50 und 600 °C.
- Lange Lebensdauer ohne Wartung.
- Rahmen und Reflektor sind aus Edelstahl AISI304 gefertigt.
- Außengehäuse ist wärmeisoliert.
- Die Höhe des Kopfes kann über ein Handrad eingestellt werden.
- Abmessungen: 300 x 600 x H: 900 mm
- Gewicht: 15 kg
- Netzanschluss: 1 Phase / 220 Volt / 50-60 Hz
- Leistung: 3,7 kW
- Kapazität: 50 bpm (Ø 70 mm TO-Kappe)



## Technische Details:

- Wird auf das Förderband der aktuellen Produkte installiert.
- Lange Lebensdauer ohne Wartung.
- Rahmen und Reflektor sind aus Edelstahl AISI304 gefertigt.
- Außengehäuse ist wärmeisoliert.
- Wärmequelle ist nicht im Lieferumfang enthalten.



## Technische Details:

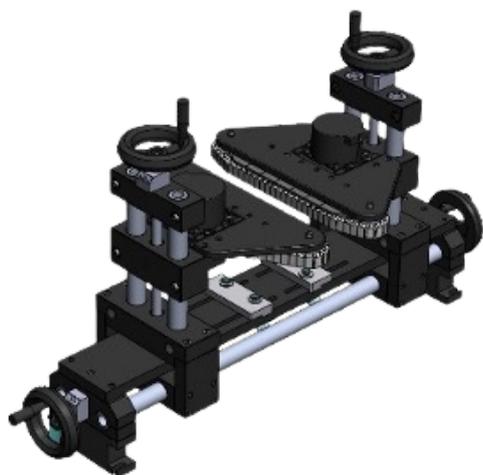
- Das Gehäuse der Maschine und andere mechanische Teile sind aus rostfreiem Stahl der Güteklasse AISI304 gefertigt.
- Aluminiumteile sind mit einer natürlichen Eloxalbeschichtung versehen.
- Dient zur Positionierung der Verpackung in der richtigen Position.

**Abmessungen:** 650 x 620 x H: 1350 mm

**Gewicht:** 70 kg

**Netzanschluss:** 1 Phase / 220 Volt / 50-60 Hz

**Leistung:** 0,18 kW



## Technische Details:

- Das Gehäuse der Maschine und andere mechanische Teile sind aus rostfreiem Stahl der Güteklasse AISI304 gefertigt.
- Aluminiumteile sind mit einer natürlichen Eloxalbeschichtung versehen.
- Dient zur Positionierung der Verpackung in der richtigen Position.



## Technische Details:

- Es besteht aus AISI304 und Aluminium.
- Der Abstand zwischen den Produkten kann mit einer Geschwindigkeitsregelungseinheit eingestellt werden.
- Dank der spiralförmigen Konstruktion bleiben die Produkte nicht hängen oder brechen.
- Synchronisiert mit der Gehäusehülsenmaschine und stoppt die Zuführung im Falle einer Störung.
- Einfache Montage und Einstellung.
- Kann durch Auswechseln des Spiralteils für andere Produkte verwendet werden.
- Abmessungen: 500 x 400 x H: 300 mm
- Gewicht: 20 kg
- Netzanschluss: 1 Faz / 220 Volt / 50-60 Hz
- Leistung: 0,25 kW



## Technische Details:

- Hergestellt aus AISI304 und Aluminium
- Der Abstand zwischen den Produkten kann mit einer Geschwindigkeitsregelungseinheit eingestellt werden
- Einfache Montage und Einstellung.
- Kann ohne Austausch von Teilen für andere Produkte verwendet werden.
- Geeignet für Gläser und Flaschen.
- Die Produkte bleiben dank Sensorsteuerung nicht hängen oder zerbrechen.
- Stoppt die Zuführung im Falle einer Störung.
- Abmessungen: 520 x 700 x H: 300 mm
- Gewicht: 30 kg
- Netzanschluss: 1 Faz / 220 Volt / 50-60 Hz
- Leistung: 0,18 kW



## Technische Details:

- Hergestellt aus AISI304 und Aluminium
- Der Abstand zwischen den Produkten kann mit einer Geschwindigkeitsregelungseinheit eingestellt werden
- Für jede Behältergröße werden speziell entwickelte Sterne verwendet.
- Einfache Montage und Einstellung.
- Kann ohne Austausch von Teilen für andere Produkte verwendet werden.
- Geeignet für Gläser und Flaschen.
- Die Produkte bleiben dank Sensorsteuerung nicht hängen oder zerbrechen.
- Stoppt die Zuführung im Falle einer Störung.
- Abmessungen: 400 x 400 x H: 400 mm
- Gewicht: 10 kg
- Netzanschluss: 1 Faz / 220 Volt / 50-60 Hz
- Leistung: 0,09 kW



## Technische Details:

- Es besteht aus AISI304 und Aluminium.
- Die Geschwindigkeit wird über eine Geschwindigkeitssteuerung an die Geschwindigkeit der Produktionslinie angepasst.
- Es wird zur korrekten Positionierung von Etiketten auf Behältern verwendet.
- Einfache Montage und Einstellung.
- Kann ohne Austausch von Teilen für andere Produkte verwendet werden.
- Es wird ein 24-V-BLDC-Motor verwendet.
- Kann für alle Verpackungen verwendet werden.
- Abmessungen: 520 x 700 x H: 300 mm
- Gewicht: 30 kg
- Netzanschluss: 1 Phase / 220 Volt / 50-60 Hz
- Leistung: 0,18 kW



## Technische Details:

- Es besteht aus AISI304 und Aluminium.
- Eine Geschwindigkeitsregelung ist verfügbar.
- Es wird zur korrekten Positionierung des Etiketts auf dem Behälter verwendet.
- Einfache Montage und Einstellung.
- Keine zusätzlichen Teile für verschiedene Produkte erforderlich.
- Kann für alle Arten von Verpackungen verwendet werden.
- Es wird ein 24-V-BLDC-Motor verwendet.
- Die Höhe kann über ein Handrad eingestellt werden.
- Abmessungen: 400 x 400 x H: 650 mm
- Gewicht: 20 kg
- Netzanschluss: 1 Phase / 220 Volt / 50-60 Hz
- Leistung: 0,04 kW

# alpha-pack group DEAP-BLP20



## Technische Details:

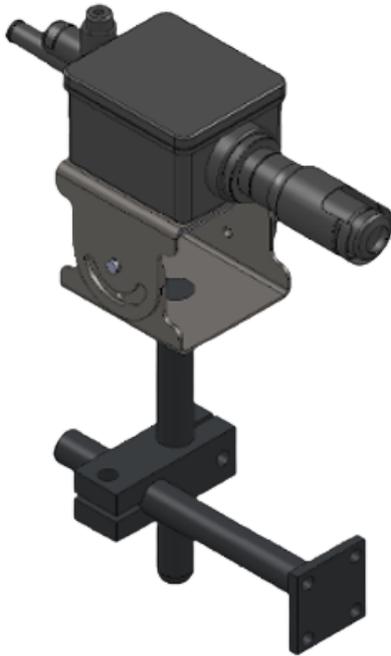
- Arbeitet mit konstanter Geschwindigkeit.
- Einfache Montage und Einstellung.
- Keine zusätzlichen Teile für unterschiedliche Produkte erforderlich.
- Kann für alle Arten von Verpackungen verwendet werden.
- 24-V-BLDC-Motor.
- Wird nach dem Abfüllen für nasse Flaschenoberflächen verwendet, um das Etikett an der richtigen Stelle zu positionieren.
- Abmessungen: 350 x 700 x H: 450 mm
- Gewicht: 30 kg
- Netzanschluss: 1-phasig / 220 Volt / 50-60 Hz
- Leistung: 0,05 kW

# alpha-pack group DEAP-BLP600



## Technische Details:

- Hergestellt aus AISI304 und Aluminium.
- Die Geschwindigkeit wird über eine Geschwindigkeitssteuerung an die Geschwindigkeit der Produktionslinie angepasst.
- Dient zur korrekten Positionierung von Etiketten auf dem Boden des Behälters.
- Einfache Montage und Einstellung.
- Kann ohne Austausch von Teilen für andere Produkte verwendet werden.
- Es wird ein 24-V-BLDC-Motor verwendet.
- Kann für alle Verpackungen verwendet werden.
- Es wird eine Wärmequelle der Marke Leister verwendet.
- Wärmeabgabe und Luftmenge stufenlos über Potentiometer einstellbar.
- Analoge Steuerung.
- Kunststoffkonstruktion und widerstandsfähiges System gewährleisten eine lange Lebensdauer.



## Technische Details:

- Befestigungselemente und alle mechanischen Teile sind aus AISI304 und Aluminium gefertigt.
- Es wird eine industrielle Wärmequelle verwendet.
- Heizleistung und Luftmenge sind über ein Potentiometer einstellbar.
- Die Kunststoffkonstruktion und das Widerstandssystem gewährleisten eine lange Lebensdauer.
- Je nach Anwendung wird das Gerät mit einstellbaren Komponenten geliefert.
- Der einfache und kostengünstige Gehäusewechsel ermöglicht die Anpassung an verschiedene Behälter.
- Das Gerät wird an der vorhandenen Produktionsförderanlage befestigt.



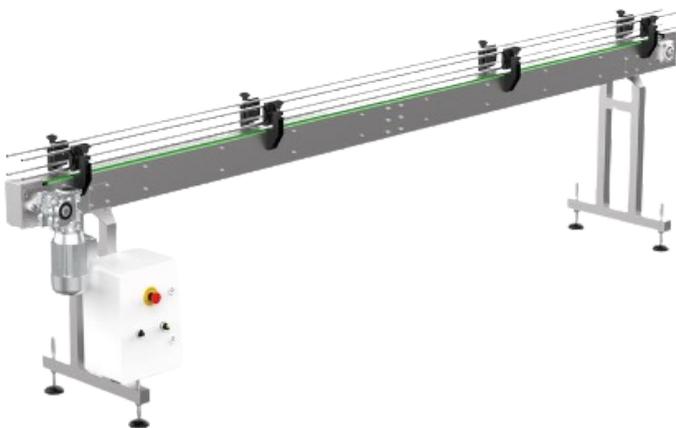
## Technische Details:

- Befestigungselemente und alle mechanischen Teile sind aus AISI304 und Aluminium gefertigt.
- Es wird eine Wärmequelle der Marke Leister verwendet.
- Heizleistung und Luftmenge stufenlos über Potentiometer einstellbar.
- Analoge Steuerung.
- Kunststoffkonstruktion und widerstandsfähiges System gewährleisten eine lange Lebensdauer.
- Je nach Anwendung wird das Gerät mit einstellbaren Komponenten geliefert.
- Der einfache und kostengünstige Gehäusewechsel ermöglicht die Anpassung an verschiedene Behälter.
- Es wird kein Druckluftkompressor benötigt. Die Heißluft wird durch einen Ventilator erzeugt.
- Der Luftstrom kann eingestellt werden.
- Das Gerät wird an der vorhandenen Produktionsförderanlage befestigt.



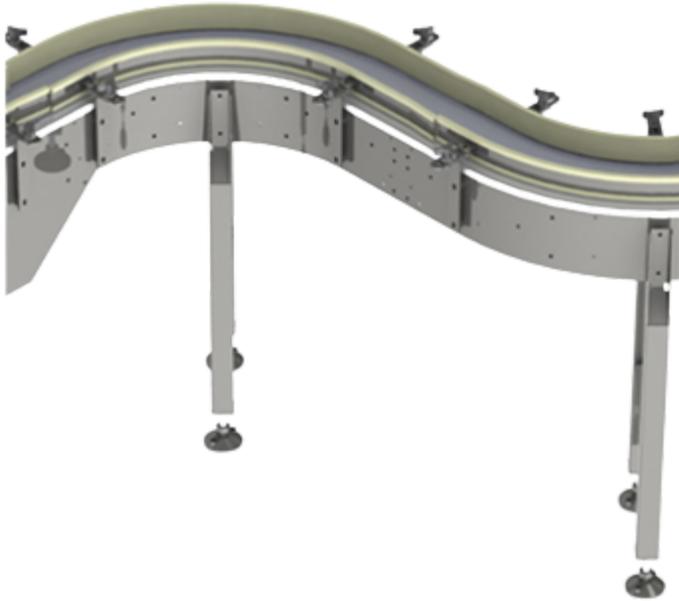
## Technische Details:

- Befestigungselemente und alle mechanischen Teile sind aus AISI304 und Aluminium gefertigt.
- Es wird eine industrielle Wärmequelle verwendet.
- Die Heizleistung und die Luftmenge sind stufenlos über einen Potentiometer einstellbar.
- Analoge Steuerung.
- Die Kunststoffkonstruktion und das widerstandsfähige System gewährleisten eine lange Lebensdauer.
- Je nach Anwendung wird das Gerät mit einstellbaren Komponenten geliefert.
- Der einfache und kostengünstige Gehäusewechsel ermöglicht die Anpassung an verschiedene Behälter.
- Es wird kein Druckluftkompressor benötigt. Die Heißluft wird durch einen Ventilator erzeugt.
- Der Luftstrom kann eingestellt werden.
- Das Gerät wird an der vorhandenen Produktionsförderanlage befestigt.



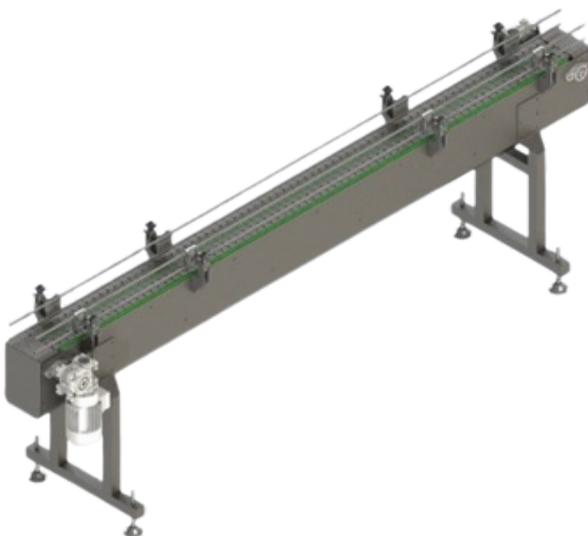
## Technische Details:

- Das Chassis besteht aus Edelstahl AISI304.
- Für das modulare Band kann je nach Kundenwunsch hochbeständiger Kunststoff oder Edelstahl verwendet werden.
- Im Antriebssystem kommen ein Untersetzungsgetriebe und ein Motor zum Einsatz.
- Die Anlage kann in einer für die aktuellen Produktionslinien geeigneten Breite gefertigt werden.
- Eine Drehzahlregelung ist verfügbar.
- Die Motorleistung variiert je nach Länge der Anlage.
- Je nach Projektlayout ist eine gebogene Ausführung möglich.



## Technische Details:

- Das Chassis besteht aus Edelstahl AISI304.
- Für das modulare Band kann je nach Kundenwunsch hochbeständiger Kunststoff oder Edelstahl verwendet werden.
- Im Antriebssystem kommen ein Untersetzungsgetriebe und ein Motor zum Einsatz.
- Das Gerät kann in einer für die aktuellen Produktionslinien geeigneten Breite hergestellt werden.
- Eine Drehzahlregelung ist verfügbar.
- Die Motorleistung variiert je nach Länge der Linie.



## Technische Details:

- Das Chassis besteht aus rostfreiem Stahl der Güteklasse AISI304.
- Es kann je nach Kundenwunsch mit hochfestem Kunststoffband oder Edelstahlband hergestellt werden.
- Im Antriebssystem kommt ein Getriebemotor zum Einsatz.
- Es kann in verschiedenen Breiten hergestellt werden, die für die Produktionslinie geeignet sind.
- Es gibt ein Geschwindigkeitsregelsystem.
- Die technischen Daten variieren je nach Projekt.

# alpha-pack group DEAP-BD100



# alpha-pack group DEAP-BD200



## Technische Details:

- Komplett aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.
- Förderbandlänge 3 m, Breite 82,5 mm, Edelstahlkette.
- Das obere Pressband ist optional für leere Flaschen erforderlich.
- Die Höhe des oberen Pressbands ist einstellbar.
- Das obere Pressband wird über einen 24-V-Gleichstrommotor mit Drehzahlregelung angetrieben.
- Die Düsen sind in 3 Achsen verstellbar.
- Die Plexi-Tür ist für die Arbeitssicherheit geeignet.
- Arbeitet mit einem 7,5-kW-Einstufengebläse.
- Die geblasene Luft wird ohne Wärmewiderstand auf 65-70 Grad erwärmt.
- Durch den hohen Druck und die hohe Temperatur können die Flaschen zu 70-90 % getrocknet werden.
- Zum Trocknen von Wassertropfen, die nach dem Aufbringen der Hülse auf den Flaschen zurückbleiben.
- Zum Trocknen von Flaschen nach dem Befüllen vor dem Etikettieren oder nach dem Waschen der Flaschen.

**Abmessungen:** 1000 x 2600 x H: 1500 mm

**Gewicht:** 250 kg

**Netzanschluss:** 3-phasig / 380 Volt / 50-60 Hz

**Leistung:** 7,56 kW

**Maximaler Druck:** 400 mbar

**Maximaler Durchfluss:** 1000 m<sup>3</sup>/ Stunde

**Kapazität:** 100 bpm (Ø 50 mm / h 130 mm)



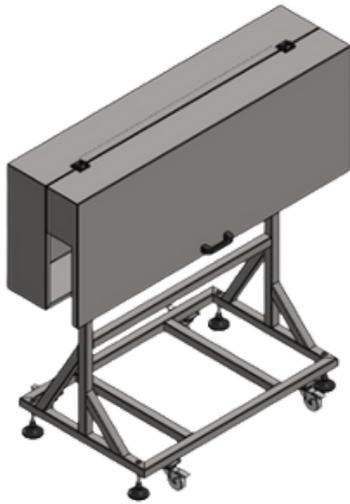
## Technische Details:

- Tunnelchassis und andere mechanische Teile sind aus Edelstahl AISI304 gefertigt.
- Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- 38 m<sup>3</sup>/min Luftdurchsatz
- Statischer Druck 14800 Pa
- 8 unabhängige Düsen mit 3-Achsen-Verstellung
- Hochdruckgebläse aus deutscher Fertigung.
- Betrieb mit 200-Hz-Sondertreiber.
- Zum Trocknen von Wassertropfen, die nach dem Umhüllen der Flaschen zurückbleiben
- Zum Trocknen der Flaschen nach dem Befüllen vor dem Etikettieren oder nach dem Waschen der Flaschen
- Zum sicheren und effizienten Trocknen nasser Produkte am Ausgang des Kühltunnels



## Technische Details:

- Tunnelchassis und andere mechanische Teile sind aus AISI304-Edelstahl gefertigt.
- Alle Aluminiumteile sind naturfarben eloxiert.
- 76 m<sup>3</sup>/min Luftdurchsatz
- Statischer Druck 14800 Pa
- 16 unabhängige Düsen mit 3-Achsen-Verstellung
- Hochdruckgebläse aus deutscher Fertigung.
- Betrieb mit 200-Hz-Spezialantrieb.
- Zum Trocknen von Wassertropfen, die nach dem Überziehen der Flaschenhüllen auf den Flaschen zurückbleiben
- Zum Trocknen der Flaschen nach dem Befüllen vor dem Etikettieren oder nach dem Waschen der Flaschen
- Es wird sicher und effizient zum Trocknen nasser Produkte am Ausgang des Kühltunnels eingesetzt.



## Technische Details:

- Es dient zum schnellen Abkühlen der Flaschen, die sich nach dem Schrumpfen im Dampftunnel erwärmen.
- Es sprüht Leitungswasser mit Sprühdüsen auf die Verpackung.
- Abmessungen: 800 x 1400 x H: 1400 mm
- Gewicht: 65 kg

# alpha-pack group **DEAP-AC60M**



## Technische Details:

- Der Maschinenrahmen und andere mechanische Teile sind aus rostfreiem Stahl der Güteklasse AISI304 gefertigt.
- Aluminiumteile sind mit einer natürlichen Eloxalbeschichtung versehen.
- Die doppelte Abrollvorrichtung ermöglicht einen reibungslosen Wechsel der Rolle ohne Ausfallzeiten.
- Je nach Maschine kann das Gerät in geneigter oder aufrechter Position betrieben werden.
- Bei Falzfehlern am Etikett wird der Winkel so verändert, dass die Grafik korrekt auf der Flasche sitzt.
- Durch die Speicherung von ca. 60 Metern Etiketten während des Rollenwechsels wird ein kontinuierlicher Betrieb der Maschine gewährleistet.
- Durch die Synchronisation mit der Maschine wird vor dem Ende der Etikettenrolle ein Alarm auf dem Touchpanel ausgegeben.
- Das automatische Bremssystem passt die Spannung der Etiketten an.

---

# alpha-pack group **DEAP-DT900**



## Technische Details:

- Durchmesser 90 cm.
- Komplett aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.
- Mit selbstangetriebenem Getriebe.
- Die Drehzahlregelung ermöglicht die Einstellung der Drehzahl.
- Edelstahlbarrieren.
- Wird zum Sammeln der Produkte am Ende der Linie verwendet.



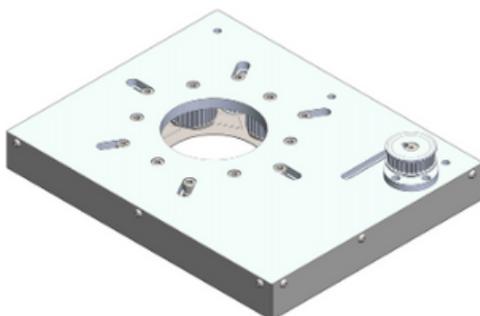
### Technische Details:

- Durchmesser 100 cm.
- Komplett aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.
- Mit selbstangetriebenem Getriebe.
- Die Drehzahlregelung ermöglicht die Einstellung der Drehgeschwindigkeit.
- Edelstahlbarrieren.
- Wird zum Sammeln der Produkte am Ende der Linie verwendet.



### Technische Details:

- Durchmesser 90 cm.
- Komplett aus Edelstahl AISI 304 gefertigt.
- Mit selbstangetriebenem Reduziergetriebe.
- Die Drehzahlregelung ermöglicht die Einstellung der Drehzahl.
- Edelstahlbarrieren.
- Wird verwendet, um die leeren Flaschen am Anfang der Linie zuzuführen.



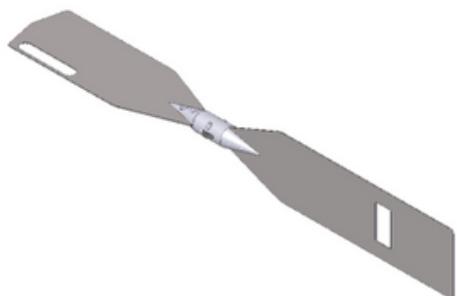
### Technische Details:

- Zum Schneiden von Schrumpffolien für Flaschen unterschiedlicher Größe
- Servogesteuert
- Inline-System mit 6 Schneidwerkzeugen
- Hergestellt aus AISI304 und Aluminium der Serie 7000
- Kann bei Durchmesserunterschieden von 20 mm oder mehr verwendet werden



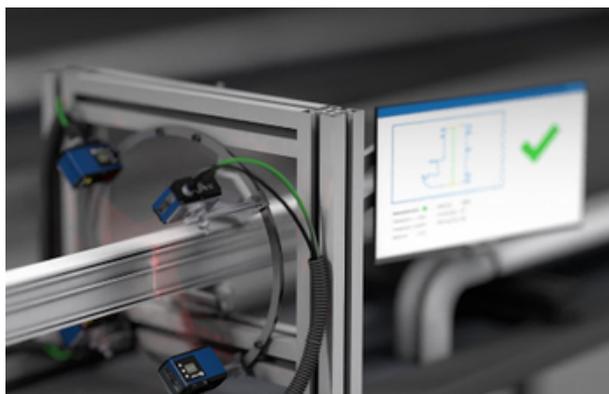
## Technische Details:

- Die Abziehfolie AISI304 besteht aus Edelstahl.
- Der Körper ist mit einem speziellen antistatischen Fasermaterial markiert.
- Jedes Etikett ist speziell auf seine Größe zugeschnitten.
- Die Aufgabe besteht darin, die gefaltete Folie entsprechend der Flasche zu öffnen und zu schneiden.



## Technische Details:

- Die Platten sind aus rostfreiem Stahl der Güteklasse AISI304 gefertigt.
- Das Gerät besteht aus Aluminium der Güteklasse 7000.
- Es wird speziell für jede Hülsengröße hergestellt.
- Die Aufgabe besteht darin, die gefaltete Folie entsprechend der Flasche zu öffnen und zu schneiden.



## Technische Details:

- Die Hülse überprüft die Befestigung des Klebebands auf dem Etikett.
- Überprüft die Position des Etiketts auf der Flasche nach dem Schrumpfen.
- Während des Gebrauchs müssen sich die Fläschchen immer in derselben Position bewegen, damit Fläschchen in falscher Position als fehlerhaft erkannt werden.
- Besteht aus einer Kamera, einer SPS-Steuerung, Software und pneumatischen Geräten.
- Alle Geräte sind auf einem Förderband montiert.
- Die Produktpäsentation und die Rezeptur einstellung erfolgen über einen Laptop.



HOME OF  
PACKAGING

TBS PACK

 alpha-pack  
group

 alpha-automatic

EIN SICHERES ZUHAUSE FÜR JEDES PRODUKT

alpha-pack GmbH | Otto-Hahn-Allee 1 | 50374 Erftstadt  
+49-2235-79479-0 | info@alphapack.de | www.alphapack.de

