

PRODUKTKATALOG

Abfüll- und Verschließanlagen



Rotierende
Doypackmaschinen



Statische
Doypackmaschine

Kaffee und Sweets
Doypackmaschine

Maschinenserie: AP-1BT/-XL

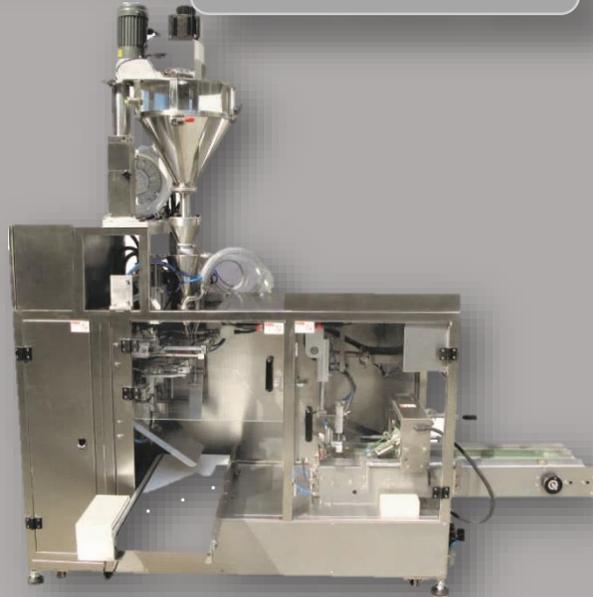
Statische Abfüll- und Verschließmaschine



Ausbringungsmenge:
bis zu 12 Stück / Minute

Maschineninformationen:

- Edelstahlausführung für die Lebensmittelindustrie
- Anwendung für Puder, Körner, Flüssigkeiten, Paste / Teig
- Branchen: Tiernahrung, Kosmetik (Seife, Duschgel,) Lebensmittel (Kaffee, Nüsse)
- Einfache Touchscreen-Steuerung über Farbsymbole (5,7" Display)
- Beutelverschließ-System für fertige Standbodenbeutel mit und ohne Druckverschluss



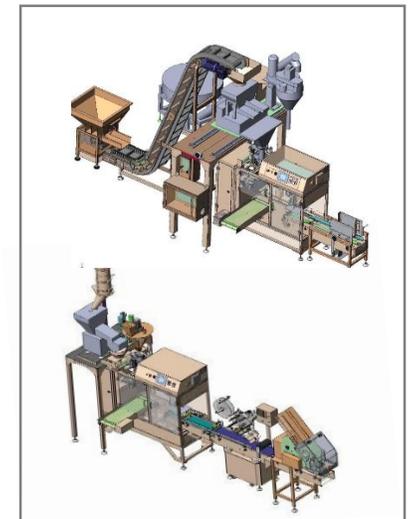
Produktbeispiele:



Anwendbare Beuteltypen:

Auf unseren AP-1BT Maschinen lassen sich folgende Beuteltypen ideal anwenden:

- Vorgefertigte Standbodenbeutel
- Flachbeutel
- Beutel mit Ausgießer
- Druckverschlussbeutel
- Slider-Beutel
- Seitenfaltenbeutel



Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht	Taktleistung
AP-1BT	Min. 100mm* Max. 250mm*	Min. 150mm* Max. 300mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 12 Stück/min**
AP-1BT-XL	Min. 200mm* Max. 320mm*	Min. 200mm* Max. 450mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 12 Stück/min**

Maschinenserie: AP-8BT / -XL

Rotierende Doypack-Verpackungsmaschine



Ausbringungsmenge:
bis zu 80 Stück / Minute



Produktbeispiele:



Anwendbare Produkte:

Die AP-8BT Serie verpackt zuverlässig

- Tiernahrung
- Kosmetik (Duschgel, Seife)
- Lebensmittel (z.B. Müsli oder Trockenfrüchte)
- Kleinteile

Maschineninformationen:

- schneller Formatwechsel der Beutel
- integrierbare Zusatzmodule (Begasung, Wiegesysteme, Doppelsiegelung)
- Touchpanel-Steuerung, mit speicherbaren Programmen
- zentrale Greifer Verstellung mit One Touch-Technik
- kundenindividueller Sonderbau - für Sonderbreiten oder spezielle Zuführsysteme

Modell	Beutelbreite	Beutellänge	Max. Füllgewicht	Taktleistung
AP-8BT	Min. 100mm* Max. 240mm*	Min. 150mm* Max. 300mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 40 Stück/min**
AP-8BT-XL	Min. 150mm* Max. 300mm*	Min. 200mm* Max. 450mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 40 Stück/min**
AP-8BT Duplex	Min. 90mm* Max. 145mm*	Min. 150mm* Max. 300mm*	Abhängig der Beutelformate und Dosiersysteme	bis zu 80 Stück/min**

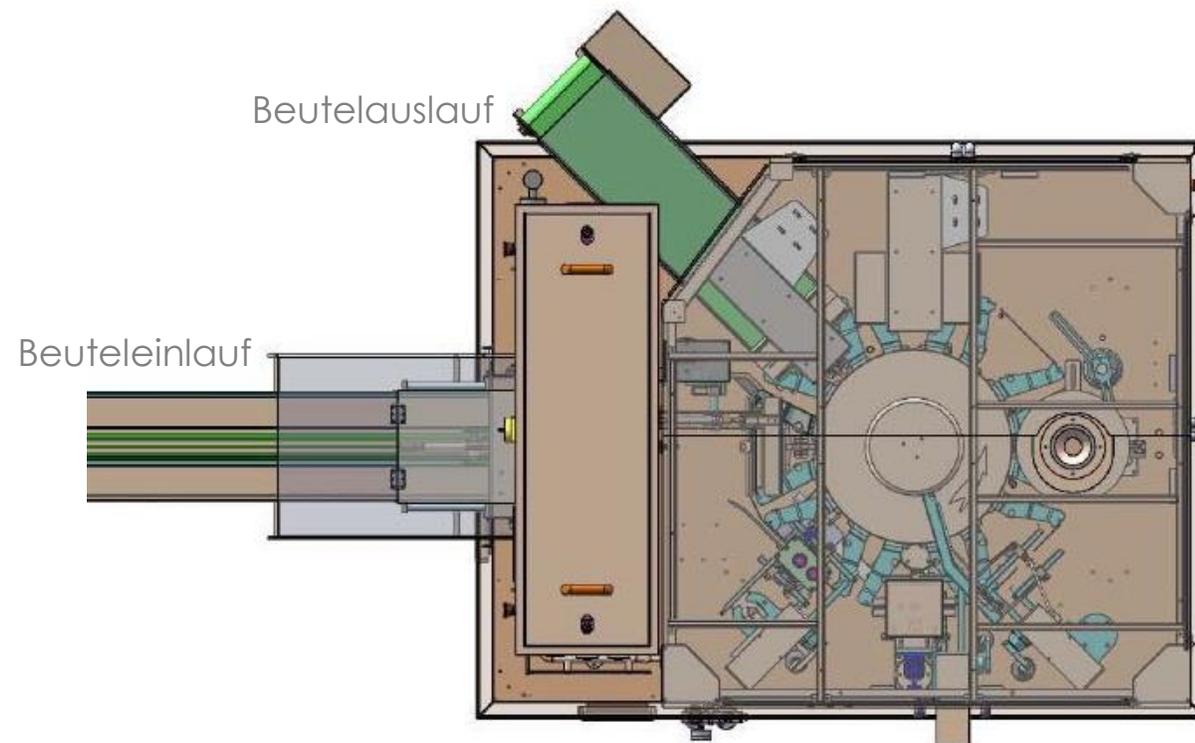
Maschinenserie: AP-8BT / -XL

Rotierende Doypack-Verpackungsmaschine

Modellübersicht

Die **um 8-Stationen rotierende horizontale Füll- und Verschließmaschine** befüllt und verschließt Doypack-Standbodenbeutel mit Taktzeiten bis **80 Stück pro Minute**. Die kompakte Bauweise der Rundläufer ist sehr platzsparend und flexibel auf verschiedene Beutelbreiten einstellbar. Die Rundläufer der AP-Serie sind die kostengünstige Alternative zu komplexen Linearabfüllmaschinen ohne aufwendige Rüstzeiten. Die Standbodenbeutel werden über ein Beutelmagazin befördert und rotierend in 8-Arbeitsstationen befüllt und versiegelt.

Baumaterial:	Stahl (Untergestell) / Edelstahl 304
Anschlussspannung:	400 V / 50Hz, 3-Phasen
Anschlussleistung:	3,8kW
Druckluftanschluss:	10bar / 500l pro Min.
Produktionsgeschwindigkeit:	Abhängig von Produkt, Füllgewicht, Produktzuführung, Beutelgrößen, Dosiersystem
Sicherheitsstandards:	CE-Konformität, DIN-Normen
Geräuschlevel:	Unter 80 Dezibel gemäß DIN 45635
Anwendbare Beuteltypen:	Vorgefertigte Standbodenbeutel, Flachbeutel, Ausgießer, Druckverschlussbeutel, Slider-Beutel, Seitenfaltenbeutel, Single-lip (abhängig optionaler Komponenten)
Folientypen:	OPP/CE, OPP/PE, PET, PE, laminierte Folien, Verbundfolien
Produktarten:	Stückgut (Schrauben, Muttern, etc.) Schüttgut (Mehl, Nüsse, etc.) Flüssigkeiten (Soße, Farben, etc.)



Station #1:	Beutelaufnahme Platz für Drucksysteme zwischen #1 und #2
Station #2:	Druckverschlussöffner (Optional)
Station #3:	Beutelöffner / Luftzufuhr zum Aufblasen des Beutels
Station #4:	Überprüfung ob der Beutel für den Füllprozess ordnungsgemäß geöffnet ist (Optional Begasung)
Station #5:	1. Füllstation – siehe Dosiersysteme
Station #6:	Freie Station / 2. Füllstation – siehe Dosiersysteme
Station #7:	Heißsiegelbacken
Station #8:	Kaltsiegelbacken / Beutelauslauf

Maschinenserie: AP-2BT

Kaffee und Sweets Abfüll- und Verschließmaschine



**Ausbringungsmenge:
bis zu 15 Stück / Minute**

Anwendungsbereiche:

Die Kaffee und Sweets Abfüll- und Verschließmaschine verpackt zuverlässig folgende Produkte:

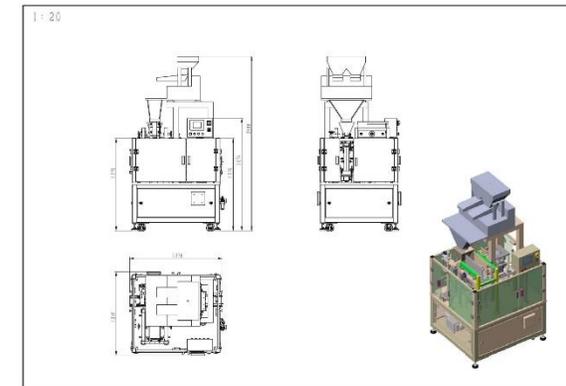
- Kaffeeprodukte
- Lebensmittel (z.B. Süßigkeiten, Nudeln oder Trockenfrüchte)
- Tierfutter
- Kosmetik (Duschgel / Seife)

Anwendbare Beutel:



Maschinendetails:

- Integriertes vertikales Beutelzuführmagazin
- Eingebaute Vakuumpumpe zur Aufnahme und Öffnung des Beutels
- Eingebaute Vibrationshaltevorrichtung
- Panasonic PLC + Kinco 7" Farbdisplay
- Edelstahlkonstruktion



Modell	Beutbreite	Beutlänge	Ausbringungsmenge
AP-2BT	Min. 100mm* Max. 200mm*	Min. 180mm* Max. 400mm*	8 bis 15 Beutel / min (Produktabhängig)

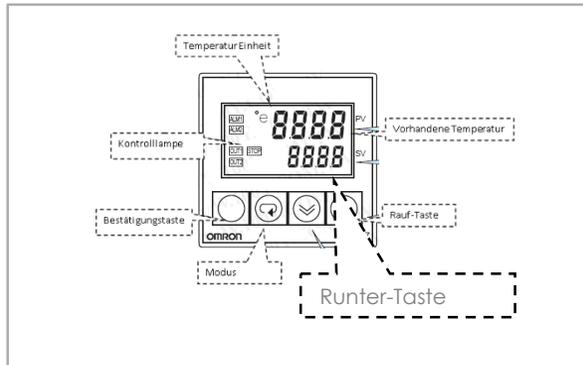
Maschinenkomponenten

Abfüll- und Verschleißanlagen

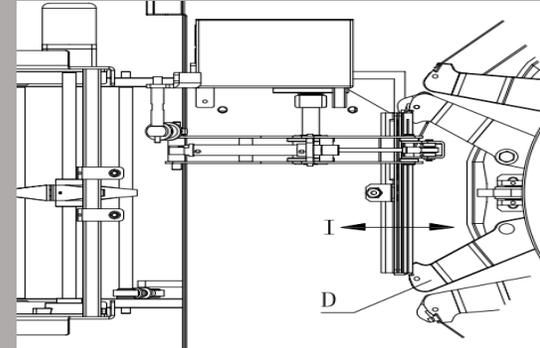
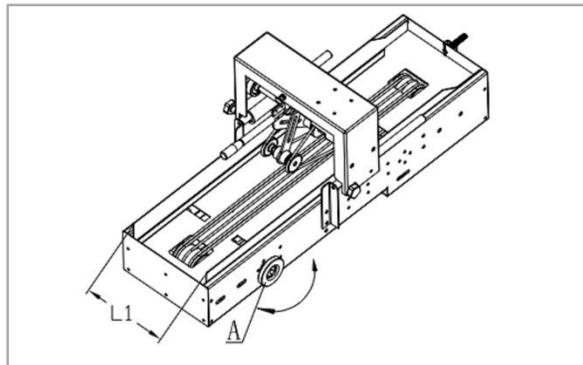
Touch-Screen /
Bedienfeld



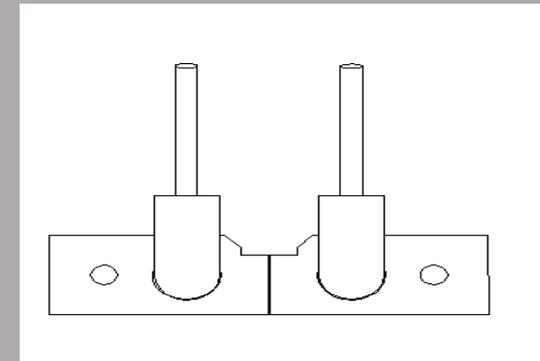
Temperaturregler



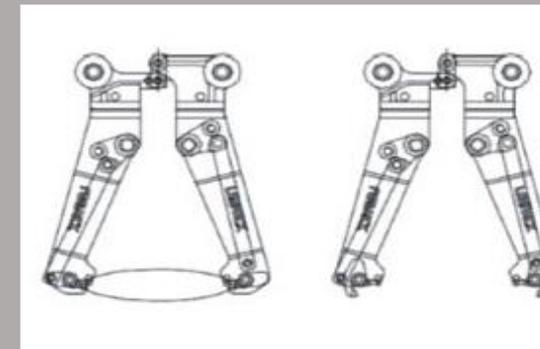
Beutelmagazin



Beutelgreifer - Einlaufband



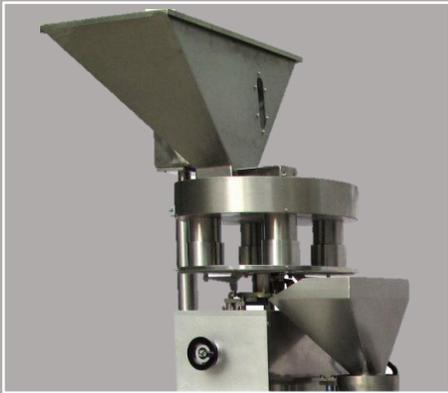
Siegelbacke



Beutelgreifer

Dosiersysteme:

Abfüll- und Verschleißanlagen



Linearwaage
(2 Wiegeköpfe, 4 Wiegeköpfe)

Mehrkopfwage
(10, 14 oder 20 Wiegeköpfe)



Z-Förderband
Inkl. Produkttrichter (150 L Volumen)



Rotierender Sammelteller

Dosierschnecken (versch. Ausführungen)



Volumendosierer inkl. Produkttrichter

Peripheriegeräte:

Abfüll- und Verschließmaschinen



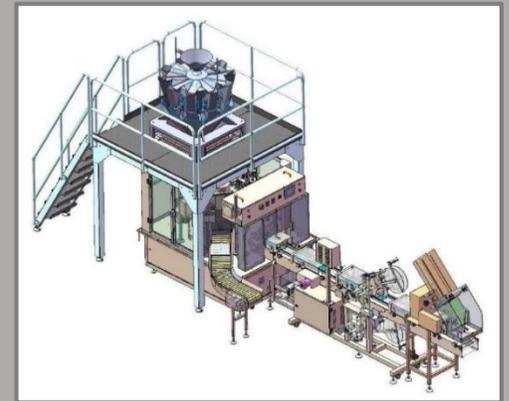
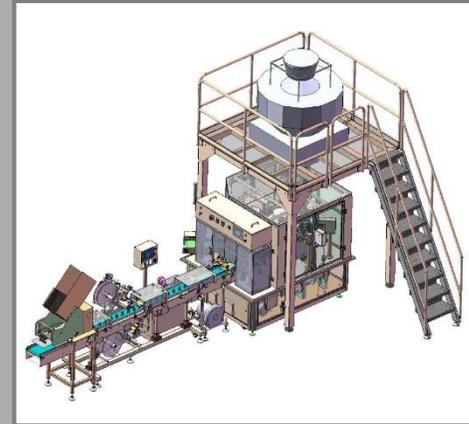
Datumsdrucker, Thermotransferdrucker, Inkjetdrucker



Labelautomat für vorgefertigte und bedruckte Etiketten

Referenzzeichnungen:

(Abgeschlossene Projekte)



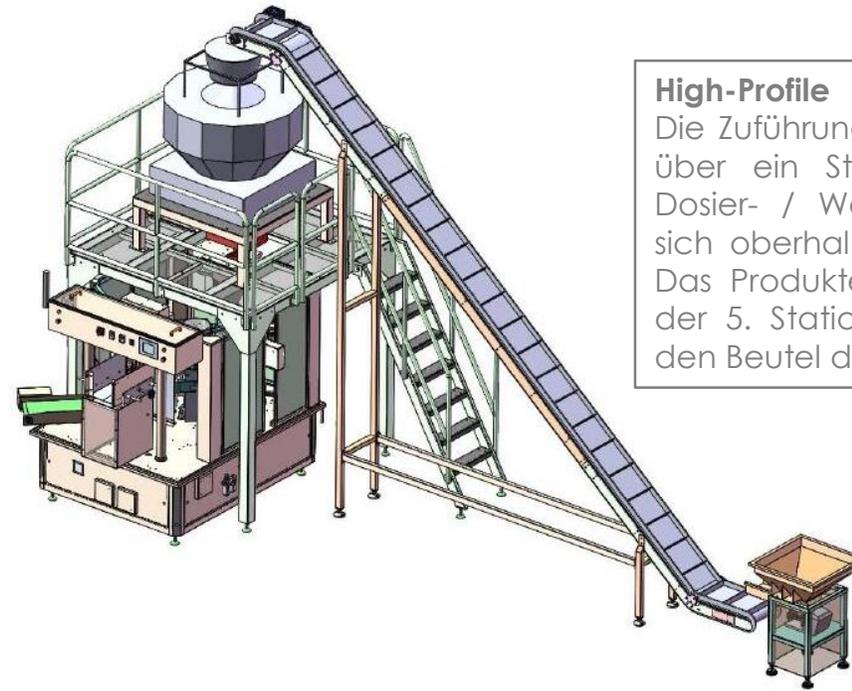
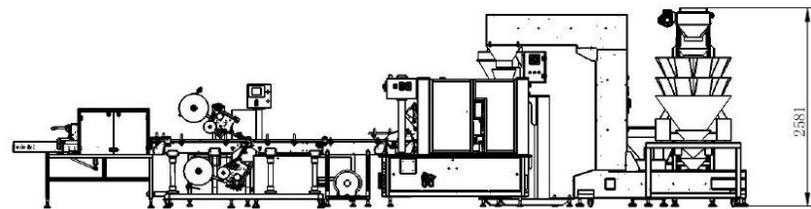
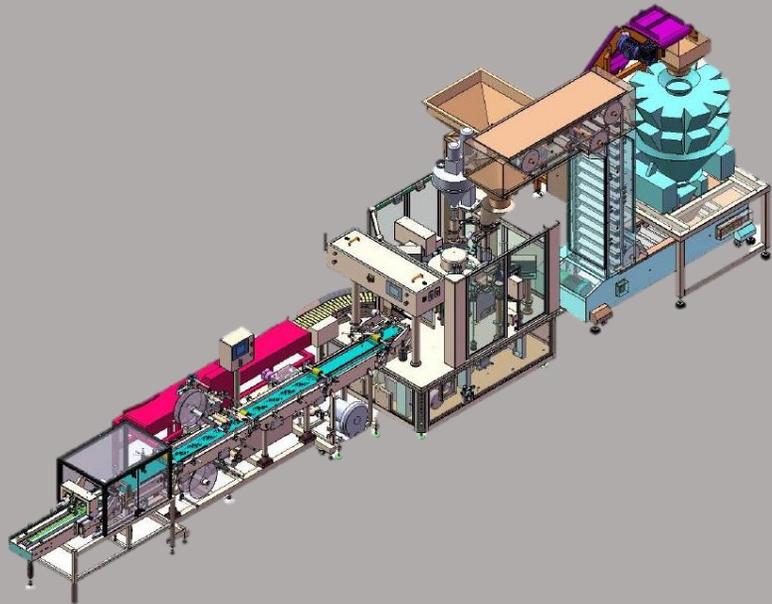
Ausführungsvarianten:

Abfüll- und Verschleißmaschinen

Low-Profile

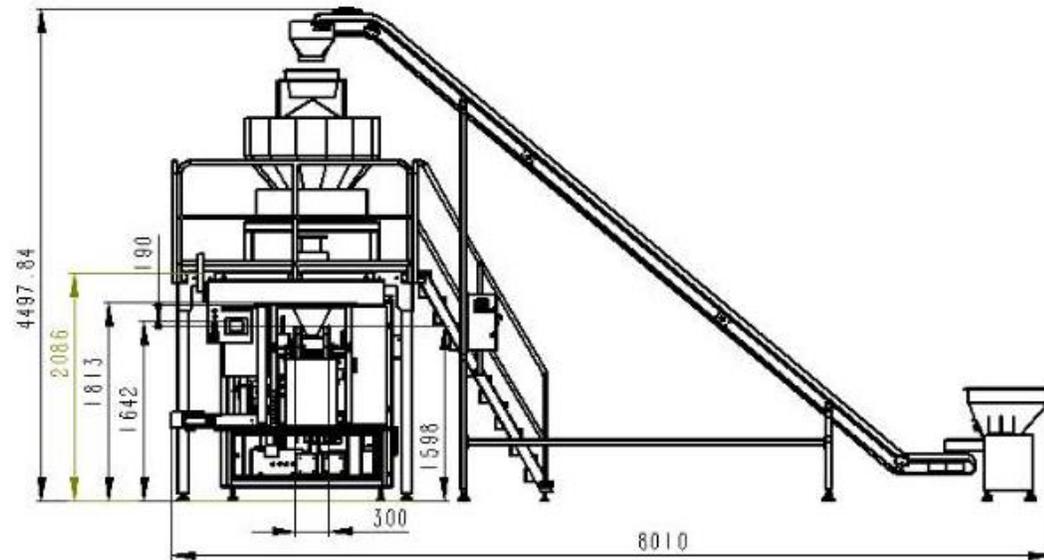
(bei geringen Deckenhöhen)

Die Zuführung des Produktes erfolgt über ein Steigband zum Wiegesystem. Das Produkt wird in einzelnen Kassettenfächern des Z-Einlaufbandes abgewogen und Kasette pro Kasette wird mit jeder Rotation in den Fülltrichter der 5. Station der AP-8BT transportiert und in den Beutel abgefüllt.



High-Profile

Die Zuführung des Produktes erfolgt über ein Steigband bis hin zum Dosier- / Waagensystem, welches sich oberhalb der AP-8BT befindet. Das Produkte wird direkt oberhalb der 5. Station abgewogen und in den Beutel dosiert.



Über alpha-pack GmbH

Mit jahrzehntelanger Erfahrung gehören die **familiengeführten Herstellerunternehmen der Alpha-Pack Group** zu den Pionieren der Verpackungsindustrie - wir leben Innovation und Fortschritt. Wir, als deutscher Standort der Alpha-Pack Group, haben unseren Firmensitz in Erfstadt, an dem wir Lager, Showroom und Bürogebäude angesiedelt haben.

Wir bieten, als einziges Unternehmen am Markt, in unserer Firmengruppe Systemlösungen für den ganzheitlichen Verpackungsprozess, inklusive der passenden Verbrauchsmaterialien - **Alles aus einer Hand, ohne Zwischenhandel**. Dank unserer langjährigen Erfahrung am Markt, sind wir heute **Experte auf dem Gebiet der Entwicklung, Herstellung und Vermarktung von Verpackungsmaschinen**. Durch den Ausbau unseres ausgereiften und internationalen Marken- und Vertriebsnetzes, konnten unsere Verpackungsmaschinen bislang in **mehr als 50 Länder und Regionen** exportiert werden.

smart packaging solutions by manufacturers



Bei weiteren Fragen zu unseren Verpackungsmaschinen und Services, kontaktieren Sie uns gerne unter:

alpha-pack GmbH
Otto-Hahn-Allee 1
50374 Erfstadt

+49 2235-47048-0

info@alphapack.de

alpha-pack GmbH – smart packaging solutions by manufacturers

www.alphapack.de

*Die Ausbringungsmengen pro Minute sind Mittelwerte, abhängig von Folientyp und -stärke, Produktabmessungen und Maschinenhandling. Es ist nicht möglich alle Maximalabmessungen miteinander zu kombinieren. Technische Änderungen, Leistungswerte behalten wir uns ausschließlich vor.